

上海市职业技能等级认定

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

考核指导手册

上海汽车集团股份有限公司版权所有

上海汽车集团股份有限公司

## 目录

|                                     |    |
|-------------------------------------|----|
| 第一部分汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级考核方案.....     | 3  |
| 第二部分 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级理论知识复习题..... | 5  |
| 第三部分 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级操作技能复习题..... | 38 |
| 第四部分 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级理论知识模拟卷..... | 76 |
| 第五部分 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级操作技能模拟卷..... | 84 |

上海汽车集团股份有限公司版权所有

# 第一部分汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

## 考核方案

### 一、考核方式

《汽车维修工（汽车车身涂装修复工）》（五级）的考核方式分为理论知识考试和操作技能考核。理论知识考试采用闭卷计算机机考方式，操作技能考核采用现场实际操作方式。理论知识考试和操作技能考核均实行百分制，成绩皆达60分及以上者为合格。理论知识或操作技能不及格者可按规定分别补考。

### 二、理论知识考核方案（考核时间90分钟）

| 题型  | 题型、题量 | 考试方式 | 考试题量 | 分值（分/题） | 配分（分） |
|-----|-------|------|------|---------|-------|
| 判断题 |       | 闭卷   | 60   | 0.5     | 30    |
| 单选题 |       | 机考   | 70   | 1       | 70    |
| 小计  |       | —    | 130  |         | 100   |

### 三、操作技能考核方案

考核项目表

| 职业（工种）名称 |       | 汽车维修工（汽车车身涂装修复工） |                               | 等级   | 五级   |           |       |
|----------|-------|------------------|-------------------------------|------|------|-----------|-------|
| 序号       | 项目名称  | 单元编号             | 单元内容                          | 考核方式 | 选考方法 | 考核时间（min） | 配分（分） |
| 1        | 调配纯色漆 | 1                | 用二种色母调配成规定的纯色漆并喷成样板           | 操作   | 必考   | 45        | 20    |
| 2        | 缺陷修复  | 1                | 在车门上缺陷部位刮磨原子灰                 | 操作   | 抽一   | 60        | 30    |
|          |       | 2                | 在翼子板上缺陷部位刮磨原子灰                | 操作   |      |           |       |
| 3        | 喷涂面漆  | 1                | 在原子灰刮磨完好的门板表面喷涂免磨中涂漆及喷涂双组分纯色漆 | 操作   | 抽一   | 45        | 30    |

|     |      |   |   |    |    |     |     |
|-----|------|---|---|----|----|-----|-----|
|     |      | 2 | 在原子灰刮磨完好的翼子板表面喷涂免磨中涂漆及喷涂双组分纯色漆          | 操作 |    |     |     |
| 4   | 图案制作 | 1 | 在车门板、翼子板或不小于40*50cm 大小的金属板材（需有底漆）表面制作图案 | 操作 | 必考 | 60  | 20  |
| 合 计 |      |   |   |    |    | 210 | 100 |

上海汽车集团股份有限公司版权所有

## 第二部分 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

### 理论知识复习题

#### 职业道德

##### 一、判断题（将判断结果填入括号中。正确的填“√”，错误的填“×”）

1. 行业性是职业道德区别于一般道德的基本准则。 ( )
2. 职业道德渗透在职业活动的特定范围。 ( )
3. 职业道德实用性是指职业道德要与职业岗位的特点相适应。 ( )
4. 职业道德时代性在一定程度上贯穿和体现着一定时代的先进程度。 ( )
5. 职业道德可以调节从业人员内部的关系。 ( )
6. 提高企业的信誉主要靠对待客户的态度。 ( )
7. 行业、企业的发展有赖于高的员工素质。 ( )
8. 职业道德是整个社会道德的必然趋势。 ( )
9. 职业道德覆盖面最广，影响力最大，对人的道德素质起决定性作用。 ( )
10. 任何违法经营活动都将受到法律制裁。 ( )
11. 在岗爱岗、敬业乐业就是热爱自己的岗位。 ( )
12. 面对竞争，人们的行为不仅要符合法律，而且要符合职业道德。 ( )
13. 办事公道、廉洁自律指从业人员在行使职业权利时要公平公正。 ( )
14. 顾全大局首先要树立维护企业利益观念。 ( )
15. 从业人员的道德品质最终要体现在其劳动成果上。 ( )
16. 在职业道德修养上，重要的是修养。 ( )
17. 人的道德品质是天生就存在的。 ( )
18. 新时期社会职业道德风尚发生了可喜的变化。 ( )
19. “慎独”，就是指在无人监督的情况下独立工作。 ( )
20. 修身养性，培养浩然之气，是要从身边事做起、从小事做起。 ( )

##### 二、单项选择题（选择一个正确的答案，将相应的字母填入题内的括号中）

1. 行业性是职业道德区别于一般道德的 ( )。  
(A) 标准 (B) 显著特点 (C) 要求 (D) 依据
2. 职业道德行业性鲜明地体现着社会对某种具体的职业活动的 ( )。  
(A) 需求 (B) 渴望 (C) 特殊要求 (D) 期待
3. 职业道德是职业活动的 ( )。  
(A) 需要 (B) 直接产物 (C) 前提 (D) 附属物
4. 只要有职业活动，就体现一定的 ( )。

- (A) 品德 (B) 社会风气 (C) 职业道德 (D) 道德风貌
5. 职业道德根据职业活动的具体要求所做出的规定易于从业人员理解和 ( )。
- (A) 操作 (B) 对照 (C) 遵照执行 (D) 执行
6. 人们在职业活动中的 ( ) 以简明的形式做出的规定是条例、章程、守则、制度、公约。
- (A) 文明 (B) 品德 (C) 行为 (D) 素质
7. 职业道德也随着时代的变化而 ( )。
- (A) 改进 (B) 改变 (C) 变化 (D) 前进
8. 新的行业职业道德规范也将随着经济和 ( ) 的进步而应运而生。
- (A) 文明 (B) 制度 (C) 技术 (D) 科技
9. 职业道德是社会道德体系的重要组成部分, 它具有社会道德的 ( )。
- (A) 行为规范 (B) 一般作用 (C) 基本要求 (D) 调节作用
10. 职业道德的基本职能是 ( ) 职能。
- (A) 团结 (B) 调节 (C) 道德 (D) 规范
11. 职业道德可以调节的关系是从业人员之间关系和 ( ) 关系。
- (A) 产品之间 (B) 企业间 (C) 行业间 (D) 服务对象之间
12. 提高企业的信誉主要靠产品的质量和 ( )。
- (A) 企业声望 (B) 形象 (C) 服务质量 (D) 员工素质
13. ( ) 有助于维护和提高本行业的信誉。
- (A) 品牌 (B) 形象 (C) 信用 (D) 职业道德
14. 高的经济效益源于高的 ( )。
- (A) 责任心 (B) 员工素质 (C) 服务质量 (D) 技术水平
15. 企业的信誉主要靠产品的质量和 ( )。
- (A) 责任 (B) 知识 (C) 服务质量 (D) 技术水平
16. 职业道德涉及到每个从业者如何 ( )。
- (A) 积极参与 (B) 对待职业 (C) 面临客户 (D) 发展
17. 道德行为发展的成熟阶段, 具有较强的稳定性、( )。
- (A) 先进性 (B) 必然性 (C) 可操作性 (D) 连续性
18. 当今, 要大力倡导以爱岗敬业、诚实守信、办事公道、服务群众、( ) 为主要内容的职业道德。
- (A) 和谐社会 (B) 奉献社会 (C) 遵纪守法 (D) 安定团结
19. 反对和纠正带有行业特点的不正之风, 就要树立人人都是 ( )、人人都为他人服务的思想。
- (A) 为我服务 (B) 我为人人 (C) 服务对象 (D) 服务人
20. 遵守 ( ) , 是每一个公民都必须做到的。
- (A) 国家法律法规 (B) 社会主义道德 (C) 职业道德 (D) 七不规范

21. 遵守国家法律法规，是每一个公民都（ ）的。  
(A) 必须做到 (B) 可以做到 (C) 一定做到 (D) 能够做到
22. 人们把在岗爱岗敬业乐业这种道德现象所体现出来的精神称为（ ）。  
(A) 爱岗敬业 (B) 职业道德 (C) 敬业精神 (D) 道德规范
23. 只有热爱本职工作的人，才可能对自己的职业有一种荣誉感和（ ）。  
(A) 自豪感 (B) 责任感 (C) 负重感 (D) 光荣感
24. 面对同等的条件，履行同等的（ ）。  
(A) 职责 (B) 手续 (C) 待遇 (D) 义务
25. 面对竞争，他们的行为要符合（ ）。  
(A) 职业道德 (B) 自我约束 (C) 认真负责 (D) 顾全大局
26. 办事公道、廉洁自律就是提倡从业人员要（ ）。  
(A) 明确职责 (B) 秉公办事 (C) 自我约束 (D) 为人着想
27. 办事公道、廉洁自律就是提倡从业人员要（ ）。  
(A) 明确职责 (B) 自我约束 (C) 不谋私利 (D) 为人着想
28. 顾全大局是指从业者首先要树立（ ）。  
(A) 职业道德 (B) 服务观念 (C) 不谋私利 (D) 集体主义观念
29. 顾全大局、团结协作是处理单位内部、单位与单位之间关系的（ ）。  
(A) 准则 (B) 标准 (C) 法则 (D) 要求
30. 注重效益，是指从业人员要以较少的消耗取得较大的经济和（ ）。  
(A) 效益 (B) 社会效益 (C) 事业成果 (D) 技术效益
31. 从业人员的道德品质最终要体现在（ ）。  
(A) 职业道德 (B) 奉献社会 (C) 其劳动成果 (D) 为人着想
32. 人一旦有了自觉性，才能在道德活动中完善自己的（ ）。  
(A) 目标 (B) 职业道德品质 (C) 工作 (D) 事业
33. 学习职业道德理论要学习职业道德修养的主动性和（ ）。  
(A) 自觉性 (B) 能动性 (C) 具体内容 (D) 积极性
34. 实践是人们养成道德品质的（ ）。  
(A) 有效措施 (B) 基础 (C) 源泉 (D) 前提
35. 新时期，社会主义精神文明建设呈现出积极健康向上的（ ）。  
(A) 良好态势 (B) 新现象 (C) 趋势 (D) 方向
36. 把职业道德境界提高到一个新的高度一定要克服自己的（ ）。  
(A) 不足 (B) 懒散 (C) 弱点 (D) 缺点
37. “内省”，就是内心省察检讨，去除（ ）。  
(A) 歪念 (B) 懒散 (C) 私心杂念 (D) 缺点

38. “慎独”，就是指在无人监督的情况下独立工作，( )。
- (A) 不依赖 (B) 自行其是 (C) 不懒散 (D) 认认真真
39. 在平凡的日常学习生活中从小事做起，严格要求自己，才能提高自己的( )。
- (A) 责任心 (B) 道德修养 (C) 自觉性 (D) 觉悟
40. 职业道德建设中的一个重要方面是( )。
- (A) 责任心 (B) 职业道德修养 (C) 自觉性 (D) 觉悟

## 汽车构造

### 一、 判断题(将判断结果填入括号中。正确的填“√”，错误的填“×”)

1. 德国的波尔舍博在 1918 年设计了伏克斯瓦根甲虫型汽车。( )
2. 1997 年中国四大轿车厂，每个厂年产量均达到 20 万辆，国产化率达 80%以上。( )
3. 乘用车，主要用于载运乘客及其随身行李和/或临时物品的汽车，包括驾驶员座位在内最多不超过 9 个座位。( )
4. 商用汽车在设计和技术特性上指用于运送人员和货物的汽车，并且可以牵引挂车。( )
5. 汽车一般由发动机[动力装置]、底盘、车身和电气设备等四个主要部分组成。( )
6. 底盘是接收发动机输出动力，推动汽车行驶。( )
7. 汽车车身是用来安置乘员与货物，也是驾驶员的工作场所。( )
8. 汽车上电气设备指汽车上用电设备和供给用电设备使用的电源。( )
9. 在发动机的种类分类中，单缸发动机和多缸发动机是按照气缸排列形式不同分类的。( )
10. 曲柄连杆机构是发动机借以产生并传递动力的机构，通过它把燃料燃烧后放出的热能转变为机械能。( )
11. 正时齿轮、气门弹簧、摇臂都是属于配气机构的组成部分。( )
12. 汽油机供给系统主要由汽油箱、汽油泵、汽油滤清器、油管、空气滤清器和化油器等组成。( )
13. 柴油机燃料供给系由燃料供给装置、空气供给装置、混合气形成装置及废气排出装置四部分组成。( )
14. 将润滑油送到运动零件表面而实现润滑的系统称为发动机的传送系统。( )
15. 冷却系的任务就是使工作中的发动机得到适度的冷却，从而确保发动机在最适宜的温度范围内工作。( )
16. 发动机一般由曲柄连杆机构、配气机构、燃料供给系、润滑系、冷却系构成。( )
17. 汽车起动系统指的是发电机的起动。( )
18. 传动系的功用是将发动机所发出的动力传递给驱动车轮。( )
19. 行驶系和制动系配合，共同保证汽车行驶方向的稳定性。( )
20. 转向系由操纵机构、转向器和行驶传动机构三个基本部分组成。( )



21. 制动系一般由制动操纵机构和制动器两个主要部分组成。 ( )
22. 照明信号装置的任务是保证各种运行条件下的人车安全。 ( )
23. 直流电主要是以交流电充电来考虑的。 ( )
24. 用来随时向驾驶员提供汽车各主要部分的工作状态与信息，使驾驶员能掌握发动机及底盘主要部分的工作情况的装置设备是辅助装置。 ( )
25. 我国全面推广使用无铅汽油是在 2002 年 7 月 1 日。 ( )
26. 柴油失去流动性而开始凝固的温度称为凝点。 ( )
27. 发动机上使用的润滑剂只有润滑油。 ( )
28. 通用锂基润滑脂具有良好的抗水性、机械安全性、防锈和氧化安定性。 ( )

## 二、单项选择题（选择一个正确的答案，将相应的字母填入题内的括号中）

1. 德国人卡尔·本茨把一台 ( ) 0.89PS 的汽车发动机装在一辆三轮车上。  
(A) 0.55KW (B) 0.65KW (C) 0.75KW (D) 0.85KW
2. 德国的波尔舍博在 ( ) 设计了伏克斯瓦根甲虫型汽车。  
(A) 1918 年 (B) 1928 年 (C) 1938 年 (D) 1948 年
3. ( ) 正式投产生产出第一辆解放牌汽车。  
(A) 1926 年 (B) 1936 年 (C) 1946 年 (D) 1956 年
4. 到 1980 年，我国汽车年产量已超过 ( )。  
(A) 2.2 万辆 (B) 22 万辆 (C) 220 万辆 (D) 2200 万辆
5. 乘用车辆包括驾驶员座位在内，最多不超过 ( ) 个座位。  
(A) 9 (B) 10 (C) 11 (D) 12
6. 下列不属于乘用车辆的是 ( )。  
(A) 敞篷车 (B) 旅行车 (C) 长途客车 (D) 防弹车
7. 商用车辆在设计和技术特性上指用于运送 ( ) 和货物的汽车。  
(A) 人员 (B) 行李 (C) 器械 (D) 临时物品
8. 下列不属于商用车辆的是 ( )。  
(A) 半挂牵引车 (B) 旅行车 (C) 长途客车 (D) 多用途货车
9. 汽车的动力装置指的是 ( )。  
(A) 减振机 (B) 发动机 (C) 升降器 (D) 集中控制闭封装置
10. 发动机工作时，通过 ( ) 来驱动汽车行驶。  
(A) 向外输出动力 (B) 向内输出动力 (C) 通过惯性 (D) 通过作用力
11. ( ) 是汽车构成的基础。  
(A) 发动机 (B) 车身 (C) 底盘 (D) 电气设备
12. 底盘接收 ( ) 输出动力，推动汽车行驶。

- (A) 发动机 (B) 车身 (C) 底盘 (D) 电气设备
13. 车身的式样决定于汽车的 ( )。
- (A) 大小 (B) 用途 (C) 底盘 (D) 动力
14. 货车的车身主要由 ( ) 和货厢两部分组成。
- (A) 式样 (B) 设备 (C) 驾驶室 (D) 座位
15. 下列不属于电气设备的组成部分的是 ( )。
- (A) 照明 (B) 电源组 (C) 底盘 (D) 发动机起动系
16. 照明信号装置其任务是保证各种运行条件下的 ( )。
- (A) 快速通行 (B) 一目了然 (C) 人车安全 (D) 提供信号
17. 汽车发动机按工作冲程可分为 ( ) 两种。
- (A) 二冲程和三冲程 (B) 三冲程和四冲程 (C) 二冲程和四冲程 (D) 四冲程和六冲程
18. 按气缸排列不同有直列式发动机、( ) 形发动机。
- (A) V 形 (B) W 形 (C) H 形 (D) Z 形
19. 曲柄连杆机构是内燃机实现工作循环、完成能量转换的传动机构, 用来传递力和 ( )。
- (A) 排气 (B) 进气 (C) 冷却 (D) 改变运动方式
20. 下列全部属于配气机构的一项是 ( )。
- (A) 正时齿轮、气门座 (B) 气门弹簧、曲轴箱 (C) 凸轮轴、增压气 (D) 飞轮、曲轴箱
21. 所谓充气效率就是指在进气过程中, 实际进入气缸的新鲜气体质量与一定进气状态下充满气缸工作容积的新鲜气体质量之比, 一般为 ( )。
- (A) 0.60—0.70 (B) 0.80—0.90 (C) 1.00—1.10 (D) 1.10—1.20
22. 汽油供给系中形成的可燃混合气是将空气和 ( ) 充分混合后形成的。
- (A) 普通汽油 (B) 雾化后的汽油 (C) 燃油 (D) 柴油
23. 对汽油而言, ( ) 是其主要性能指标。
- (A) 抗爆性 (B) 燃烧性 (C) 自燃性 (D) 挥发性
24. 长途运输汽车、重型汽车一般以 ( ) 为动力。
- (A) 汽油机 (B) 电动机 (C) 柴油机 (D) 蒸汽机
25. 柴油机的混合气是在 ( ) 形成的。
- (A) 气缸内部 (B) 气缸外部 (C) 空气滤清器内部 (D) 空气滤清器外部
26. 将润滑油送到运动零件表面而实现润滑的系统称为发动机的 ( )。
- (A) 冷却系统 (B) 润滑系统 (C) 行驶系统 (D) 制动系统
27. 润滑油习惯上称为 ( )。
- (A) 黄油[牛油] (B) 汽油 (C) 机油 (D) 柴油
28. 使工作中的发动机得到适度的冷却, 从而确保发动机在最适宜的温度范围内工作, 这是 ( ) 的工作任务。

- (A) 冷却系统 (B) 润滑系统 (C) 行驶系统 (D) 制动系统
29. 水冷系是以 ( ) 作为冷却介质。  
(A) 油 (B) 风 (C) 水 (D) 电
30. 汽油引擎属于 ( ) 引擎。  
(A) 压缩点火 (B) 自然点火 (C) 火花点火 (D) 预热点火
31. 柴油引擎则属于 ( ) 点火引擎。  
(A) 压缩 (B) 自然 (C) 火花 (D) 预热
32. 起动系统由 ( )、点火开关、起动继电器、起动机等组成。  
(A) 发电机 (B) 分电器 (C) 蓄电池 (D) 火花塞
33. 起动系统由蓄电池、点火开关、起动继电器、( ) 等组成。  
(A) 发电机 (B) 分电器 (C) 分缸线 (D) 起动机
34. 下列不属于传动系具有的功能的是 ( )。  
(A) 减速 (B) 转向 (C) 倒车 (D) 中断动力
35. 传动系的功用是 ( ) 所发出的动力传递给驱动车轮。  
(A) 发动机 (B) 变速器 (C) 差速器 (D) 被动轮
36. 汽车发动机提供的动力, 经过汽车传动系和 ( ), 才能产生足以克服行驶阻力的牵引力而使汽车行驶。  
(A) 冷却系 (B) 制动系 (C) 行驶系 (D) 转向系
37. 行驶系一般由车架、( )、车轮和悬架等部分组成。  
(A) 活塞 (B) 曲柄连杆 (C) 车桥 (D) 半轴
38. 汽车上用来改变或恢复其行驶方向的专设机构称为 ( )。  
(A) 传动系 (B) 制动系 (C) 行驶系 (D) 转向系
39. 转向系由 ( )、转向器和转向传动机构三个基本部分组成。  
(A) 传动机构 (B) 制动传动机构 (C) 行驶传动机构 (D) 操纵机构
40. 汽车上用以使路面对车轮施加一定的力, 从而对其进行强制制动的一系列专门装置称为 ( )。  
(A) 传动系 (B) 制动系 (C) 行驶系 (D) 转向系
41. 汽车上用以使路面对 ( ) 施加一定的力, 从而对其进行强制制动的一系列专门装置称为制动系。  
(A) 车身 (B) 发动机 (C) 车桥 (D) 车轮
42. 下列不属于充电装置的是 ( )。  
(A) 配电器 (B) 发电机 (C) 调节器 (D) 蓄电池
43. 收录机属于 ( )。  
(A) 充电装置 (B) 辅助设备 (C) 起动装置 (D) 仪表

44. 单线制汽车上的所有用电设备都是（ ）的。  
(A) 串联 (B) 并联 (C) 串联和并联 (D) 其他选项都不是
45. 汽车上由用电器到电源采用（ ）。  
(A) 单线制 (B) 双线制 (C) 三线制 (D) 四线制
46. 发电机能将（ ）转变成电能，给除起动机以外的所有用电设备供电和给蓄电池充电。  
(A) 热能 (B) 光能 (C) 化学能 (D) 机械能
47. 发动机起动时，起动机提供强大的起动电流，一般高达（ ）。  
(A) 100~200A (B) 300~400A (C) 500~600A (D) 200~600A
48. 无铅汽油是指汽油中的含铅量小于（ ）mg/L。  
(A) 2.5 (B) 2.6 (C) 2.65 (D) 3.0
49. 汽油机使用的燃油是（ ）。  
(A) 汽油 (B) 柴油 (C) 机油 (D) 溶剂油
50. 决定燃油流动性的是（ ）。  
(A) 发火性 (B) 蒸发性 (C) 黏度 (D) 凝点
51. 柴油的黏度影响燃料的（ ）质量。  
(A) 燃烧 (B) 喷雾 (C) 数量 (D) 储存
52. 润滑油最基本的性能指标是（ ）。  
(A) 发火性 (B) 蒸发性 (C) 黏度 (D) 凝点
53. 润滑油习惯上称为（ ）。  
(A) 黄油[牛油] (B) 汽油 (C) 机油 (D) 柴油
54. 润滑脂俗称黄油，常温下介于液体和固体之间，呈（ ）。  
(A) 流动性 (B) 半流动性 (C) 混合性 (D) 半混合性

## 化学基础知识

### 一、 判断题（将判断结果填入括号中。正确的填“√”，错误的填“×”）

1. 没有生成新分子的变化叫物理变化。 ( )
2. 物质需要通过化学变化所表现的性质，称之为物理性质。 ( )
3. 物质发生化学变化后，新物质分子的性质和原来物质分子的性质不同。 ( )
4. 原子是由居于中心带正电的原子核和外围带负电的电子组成的。 ( )
5. 原子量是比值，因此没有单位。 ( )
6. 离子既能带正电，也能带负电。 ( )
7. 氢元素是氢原子的总称，氧元素是氧原子的总称。 ( )
8. “H”既表示氢元素，又表示氢原子。 ( )
9. 同种元素既存在于单质中，又存在于化合物中。 ( )

10. 化合物属于混合物。 ( )
11. 在化学式前的数字和化学式内元素符号右下标的数字意义完全相同。 ( )
12. 将分子化学式中各个原子的相对原子质量的总和称为式量。 ( )
13. 核外电子是分层排布的，排布在同一层的电子运动能量是不相同的。 ( )
14. 离子化合物中离子的相互作用力称为离子键。 ( )
15. 共价化合物中共用电子的作用力称为共价键。 ( )
16. 所有参加化学反应的物质的质量总和小于所有生成的新物质的质量总和。 ( )
17. 化学反应在特定条件下进行的，若生成物中有气体产生，用“↑”表示。 ( )
18. 涂料中使用的稀释剂就是多种有机溶剂的混合物。 ( )
19. 食盐晶体中含有带正电的钠离子和带负电的氯离子，因此食盐带正电。 ( )
20. 硝酸在光照时会分解，所以要储存在不透光的容器内。 ( )
21. 酸可以和多种金属发生反应，生成氢气和另一种化合物。 ( )
22. 碱可以和某些盐发生反应生成另一种酸和另一种盐。 ( )

## 二、单项选择题（选择一个正确的答案，将相应的字母填入题内的括号中）

1. 下列属于物理变化的是 ( )。
- (A) 碳完全燃烧后变为二氧化碳 (B) 木头燃烧后变为灰烬  
(C) 铁在潮湿的空气中变成铁锈 (D) 液态水蒸发成水蒸气
2. 下列属于化学变化的是 ( )。
- (A) 汽油从液态挥发成气态 (B) 木头燃烧后变为灰烬  
(C) 液态水蒸发成水蒸气 (D) 液态水变成冰
3. 高锰酸钾能使其他物质变色，因为它具有 ( )。
- (A) 还原性 (B) 氧化性 (C) 物理性质 (D) 自然现象
4. 油漆表面氧化起皮属于 ( )。
- (A) 还原性 (B) 氧化性 (C) 化学性质 (D) 自然现象
5. 当打开溶剂型涂料的罐子时能闻到有机溶剂的味道，这是由于有机溶剂微粒挥发到空气中的缘故，这些微粒是 ( )。
- (A) 离子 (B) 原子 (C) 分子 (D) 电子核
6. 分子是保持物质 ( ) 的一种微粒。
- (A) 物质特点 (B) 化学性质 (C) 物理性质 (D) 状态不变
7. 原子核由 ( ) 和不带电的中子构成。
- (A) 带正电的质子 (B) 带负电的质子 (C) 不带电的质子 (D) 离子
8. 用化学方法不能再分的微粒叫 ( )。
- (A) 离子 (B) 原子 (C) 中子 (D) 分子

9. 国际上规定，把一种（ ）的的质量的 1/12 作为标准，将其他原子的质量和它相比较所得到数值，就是该原子的原子量。  
(A) 碳原子 (B) 氧原子 (C) 铁原子 (D) 氢原子
10. 原子的质量极小，国际上规定用原子量表示，原子量（ ）。  
(A) 单位是克 (B) 没有单位 (C) 单位是毫克 (D) 单位是微克
11. 下列关于离子的说法正确的是（ ）。  
(A) 离子不带电 (B) 离子只能带正电  
(C) 离子只能带负电 (D) 离子既能带正电，也能带负电
12. 带有电荷的原子或原子团叫做（ ）。  
(A) 分子 (B) 中子 (C) 离子 (D) 原子
13. 在化学中，将具有相同（ ）的同一类原子总称为元素。  
(A) 电子数 (B) 质子数 (C) 分子数 (D) 离子数
14. 在自然界中，含量最多的元素是（ ）。  
(A) 碳元素 (B) 水元素 (C) 氧元素 (D) 硅元素
15. 对于元素符号 H，下列说法正确的是（ ）。  
(A) 氢离子 (B) 氢分子 (C) 氢原子 (D) 氢气
16. 碳的元素符号是（ ）。  
(A) H (B) N (C) O (D) C
17. 下列不属于单质的是（ ）。  
(A) 铜 (B) 铁锈 (C) 金 (D) 氧气
18. 单质可以分为两类，即金属和（ ）。  
(A) 非金属 (B) 水和氧气 (C) 化合物 (D) 汞
19. 下列属于混合物的是（ ）。  
(A) 空气 (B) 金属 (C) 化合物 (D) 单质
20. 书写化合物化学式时首先要确定组成分子的（ ）。  
(A) 原子 (B) 离子 (C) 电子 (D) 元素
21. 一种分子有（ ）化学式。  
(A) 1 个 (B) 2 个 (C) 3 个 (D) 4 个
22. 一氧化碳的式量是（ ）。  
(A) 26 (B) 28 (C) 32 (D) 44
23. 一氧化碳各元素的质量比 C: O 为（ ）。  
(A) 12: 14 (B) 12: 16 (C) 12: 32 (D) 16: 12
24. 关于核外电子的运动能量，下列说法正确的是（ ）。  
(A) 离核近的能量高，离核远的能量低 (B) 离核近的能量低，离核远的能量高

- (C) 离核近远能量都高 (D) 离核近远能量都抵
25. 电子排布时，最多能容纳 2 个电子的是 ( )。  
(A) K 层 (B) L 层 (C) M 层 (D) N 层
26. 离子化合物中离子的相互作用力称为 ( )。  
(A) 引力 (B) 电核 (C) 共力 (D) 离子键
27. 带有正电荷的原子或原子团叫做 ( )。  
(A) 离子 (B) 中子 (C) 阴离子 (D) 阳离子
28. 原子间通过 ( ) 而形成的化合物称为共价化合物。  
(A) 共用电子 (B) 单个电子 (C) 电子层 (D) 离子
29. 化合物原子中各种元素的原子个数的比值都是一定的，这种性质叫 ( )。  
(A) 化合物 (B) 化合价 (C) 共价性 (D) 离子性
30. 一种元素一定数目的原子和其他元素一定数目的原子化合的性质叫这种元素的 ( )。  
(A) 化学式 (B) 化合价 (C) 离子形态 (D) 离子键
31. 氯化钠  $\text{NaCl}$  中的钠为 ( )。  
(A) +1 价 (B) -1 价 (C) +2 价 (D) -2 价
32. 化学反应的过程是分子间各种原子的重新组合过程，所有的原子在化学反应的前后 ( )。  
(A) 增加 (B) 减少 (C) 有变化 (D) 无变化
33. 所有参加化学反应的物质的质量总和 ( ) 所有生成的新物质的质量总和。  
(A) 大于 (B) 等于 (C) 小于 (D) 没有关系
34. 在化学方程式等号两边的 ( ) 原子数目一定要相等。  
(A) 同种元素 (B) 不同种元素 (C) 分子 (D) 电子层
35. 在化学方程式等号两边的同种元素的 ( ) 一定要相等。  
(A) 分子数目 (B) 原子数目 (C) 电子数目 (D) 离子数目
36. 被溶解在溶液中的物质称为 ( )。  
(A) 溶剂 (B) 溶质 (C) 溶液 (D) 电解质
37. 一种或多种物质分散到另一种物质里形成的均一透明稳定的 ( ) 叫溶液。  
(A) 纯净物 (B) 混合物 (C) 化合物 (D) 单质
38. 溶液中被溶解的物质叫 ( )。  
(A) 溶质 (B) 浓度 (C) 纯净物 (D) 单质
39. 用来溶解其他物质的物质叫 ( )。  
(A) 溶质 (B) 浓度 (C) 溶剂 (D) 液体
40. 通常不指明 ( ) 的溶液都是指水溶液。  
(A) 溶质 (B) 溶剂 (C) 液体 (D) 浓度
41. 在溶液状态或熔化状态下能导电的化合物称为 ( )。

- (A) 溶剂 (B) 溶质 (C) 电解质 (D) 非电解质
42. 在水溶液里能够导电的化合物称为 ( )。
- (A) 导体 (B) 绝缘体 (C) 电解质 (D) 非电解质
43. 常用的浓硝酸质量分数为 ( )。
- (A) 0.67 (B) 0.69 (C) 0.72 (D) 0.96
44. 硝酸在 ( ) 时会分解。
- (A) 光照 (B) 遇水 (C) 遇热 (D) 冰冻
45. 酚酞遇到酸呈 ( )。
- (A) 红色 (B) 黄色 (C) 蓝色 (D) 不变色
46. 盐酸是 ( ) 气体的水溶液。
- (A) 氯化钠 (B) 氯化氢 (C) 氢氧化钠 (D) 碳酸钠
47. 石蕊遇碱变成 ( )。
- (A) 红色 (B) 黄色 (C) 蓝色 (D) 不变色
48. 纯净的氢氧化钠是 ( )。
- (A) 白色固体 (B) 无色液体 (C) 黄色固体 (D) 黄色液体
49. 碱和 ( ) 的反应属于中和反应。
- (A) 酸 (B) 盐 (C) 氧化物 (D) 单质
50. 酸跟碱起中和反应生成盐和 ( )。
- (A) 碳 (B) 钠 (C) 钙 (D) 水
51. 溶液的 PH 值越接近于 0, ( )。
- (A) 酸性越强 (B) 酸性越弱 (C) 碱性越强 (D) 碱性越弱
52. 溶液的 PH 值越接近于 14, ( )。
- (A) 酸性越强 (B) 酸性越弱 (C) 碱性越强 (D) 碱性越弱

### 涂料的基本组成

#### 一、判断题 (将判断结果填入括号中。正确的填“√”，错误的填“×”)

- 在 18 世纪前，涂料的使用主要依赖于天然树脂和天然颜料。 ( )
- 环氧树脂是天然树脂。 ( )
- 汽车涂装中常用的铝粉、珠光粉等属于特殊效果颜料。 ( )
- 添加剂是涂料不可缺少的部分。 ( )
- 油脂的主要成膜物质是天然植物油、动物油、合成油等。 ( )
- 漆基中含有多种成膜物质时，选取其主要作用的一种成膜物质命名。 ( )
- 辅助材料代号中的 X 表示稀释剂。 ( )
- 硝基涂料和热塑性丙烯酸涂料的特点是单组分、干燥慢、干涂膜的抛光性能好。 ( )



9. 醇酸涂料所形成的干涂膜的抛光性能差，但干燥快。 ( )
10. 目前满足汽车涂装要求最佳的产品是醇酸涂料。 ( )
11. 光固化涂料固体含量低、使用时需用大量稀释剂。 ( )
12. 色彩是面漆的重要性能。 ( )
13. 醇酸涂料和双组分丙烯酸聚氨酯涂料相比，耐久性、干涂膜外观以及抛光性能都比较好。 ( )
14. 由于硝基涂料耐久性好、外观理想，因此目前在汽车修补领域被广泛应用。 ( )
15. 环氧树脂涂料常被用于面漆中。 ( )
16. 静电设备的高压电缆悬空吊架与其他电力电缆至少要保持 20cm 的距离。 ( )
17. 施工场地必须放置足够数量的灭火器、黄沙及其他防火器材。 ( )
18. 库房内可以调配涂料，涂料桶不得有缝隙，使用过的涂料桶盖必须盖紧，不准存放敞口的涂料桶。 ( )
19. 两个良好的绝缘体之间的摩擦是产生静电的主要原因，也是发生火灾和爆炸事故的根源。 ( )
20. 移去或隔离已经燃烧的火源，熄灭火焰，是灭火的基本方法之一。 ( )
21. 在灭火器的字母表示中，没有第三个字母表示手提式。 ( )
22. MP 型手提式化学泡沫灭火器适用于扑救液体和可熔融固体物质燃料的火灾。 ( )
23. 1211 灭火器应存放在通风、干燥、取用方便的地方，储存环境为-10—45℃。 ( )

## 二、单项选择题（选择一个正确的答案，将相应的字母填入题内的括号中）

1. 1500 多年前的 ( ) 用树胶涂布于木器表面做装饰，一般涂布 30—50 层，这种涂层非常耐久。  
(A) 古希腊人 (B) 古埃及人 (C) 古印度人 (D) 中国人
2. 涂料是一种有机高分子胶体 ( ) 的溶液。  
(A) 纯净物 (B) 混合物 (C) 化合物 (D) 单质
3. 涂料中被称为“成膜物”或“基料”的物质是 ( )。  
(A) 树脂 (B) 颜料 (C) 溶剂 (D) 添加剂
4. 涂料功能的基本组成有 ( )、颜料、溶剂、和添加剂。  
(A) 树脂 (B) 稀释剂 (C) 固化剂 (D) 油脂
5. 树脂按来源分，( ) 树脂是天然树脂。  
(A) 醇酸 (B) 丙烯酸 (C) 虫胶 (D) 氨基
6. 硝基纤维素、醇酸树脂、丙烯酸树脂等都是 ( )。  
(A) 天然树脂 (B) 合成树脂 (C) 人造树脂 (D) 动物树脂
7. 下列不属于颜料的主要功能的是 ( )。  
(A) 分散性 (B) 打磨性 (C) 防腐性 (D) 填充性

8. ( ) 是有机颜料。  
(A) 钛白粉 (B) 碳黑 (C) 酞青蓝 (D) 氧化铁黄
9. 下列不属于有机溶剂的是 ( )。  
(A) 烃类 (B) 醇类 (C) 酮类 (D) 水
10. 水性涂料或乳胶漆中, 主要溶剂为 ( )。  
(A) 水 (B) 香蕉水 (C) 汽油 (D) 天那水
11. 添加剂的俗称是 ( ), 是涂料中不可缺少的部分。  
(A) 分散剂 (B) 流平剂 (C) 稳定剂 (D) 助剂
12. 俗称为助剂的是 ( )。  
(A) 分散剂 (B) 流平剂 (C) 稳定剂 (D) 添加剂
13. 根据国家标准 GB2705—92, 涂料产品的分类是以涂料漆基中主要 ( ) 为基础。  
(A) 溶液 (B) 颜料 (C) 添加剂 (D) 成膜物质
14. 我国涂料统一按 ( ) 分类。  
(A) 用途 (B) 作用 (C) 施工方法 (D) 成膜物质
15. 对于不含颜料的清漆, 其全名一般是由 ( ) 名称加上基本名称组成。  
(A) 溶液 (B) 涂料 (C) 添加剂 (D) 成膜物质
16. 凡双(多)包装的涂料, 在名称之后应增加 ( ) 字样。  
(A) 灌装 (B) 瓶装 (C) 分装 (D) 组装
17. 涂料的型号中, 第三位或第三位以后的数字表示涂料的 ( )。  
(A) 代码 (B) 型号 (C) 代号 (D) 序号
18. 天然树脂漆类的代号是 ( )。  
(A) Y (B) T (C) Q (D) W
19. 下列涂料干燥快的一种是 ( )。  
(A) 醇酸涂料 (B) 氧化干燥型涂料 (C) 双组分丙烯酸聚氨酯 (D) 硝基涂料
20. 硝基涂料和 ( ) 是最典型的溶剂挥发型涂料干燥快。  
(A) 热塑性丙烯酸涂料 (B) 氧化干燥型涂料 (C) 交联反应型涂料 (D) 光感型涂料
21. 当溶剂从湿涂膜中挥发后, 涂膜中的物质和空气中的氧气发生氧化反应后涂膜才能变干变硬形成干涂膜的涂料是 ( ), 干燥较慢。  
(A) 醇酸涂料 (B) 热塑性丙烯酸涂料 (C) 双组分丙烯酸聚氨酯 (D) 硝基涂料
22. 醇酸涂料是最典型的 ( )。  
(A) 溶剂挥发型涂料 (B) 氧化干燥型涂料 (C) 交联反应型涂料 (D) 光感型涂料
23. 双组分丙烯酸聚氨酯涂料产品是典型的 ( )。  
(A) 溶剂挥发型涂料 (B) 氧化干燥型涂料 (C) 交联反应型涂料 (D) 光感型涂料
24. ( ) 涂料产品是典型的交联反应涂料。

- (A) 醇酸涂料 (B) 热塑性丙烯酸涂料 (C) 双组分丙烯酸聚氨酯 (D) 硝基涂料
25. 光固化涂料只有在 ( ) 的照射下才能迅速干燥成膜, 干燥时间从几十秒到几分钟不等, 其产品特点为单组分。
- (A) 远红外 (B) 近红外 (C) 紫外光 (D) 水银灯
26. 光固化涂料产品的特点是 ( )。
- (A) 单组分 (B) 双组分 (C) 三组分 (D) 四组分
27. 汽车涂装的一个重要特点是 ( )。
- (A) 底漆 (B) 中涂底漆 (C) 面漆 (D) 色彩
28. 按照施工方式分类可分为单工序涂装、双工序涂装和三工序涂装的是 ( )。
- (A) 底漆系统 (B) 中涂底漆系统 (C) 面漆系统 (D) 色彩系统
29. 目前在汽车修补涂装领域用途最广泛的产品体系是 ( )。
- (A) 醇酸涂料 (B) 硝基涂料 (C) 环氧树脂涂料 (D) 双组分丙烯酸聚氨酯涂料
30. 双组分丙烯酸聚氨酯涂料是通过 ( ) 的化学反应成膜, 属于交联反应型涂料。
- (A) 一个组分 (B) 两个组分 (C) 三个组分 (D) 四个组分
31. 双组分丙烯酸聚氨酯涂料主要用在 ( ) 中。
- (A) 腻子 (B) 底漆 (C) 面漆 (D) 添加剂
32. 在汽车工业发展初期, 在高温磁漆和修补涂装中都有广泛应用的是 ( )。
- (A) 醇酸涂料 (B) 硝基涂料 (C) 环氧树脂涂料 (D) 双组分丙烯酸聚氨酯涂料
33. 醇酸涂料很难用于 ( ) 技术中。
- (A) 金属闪光漆 (B) 硝基涂料 (C) 环氧树脂涂料 (D) 双组分丙烯酸聚氨酯涂料
34. 具有易涂装、干燥快、可以制作成纯色漆以及金属闪光漆等特点的涂料是 ( )。
- (A) 醇酸涂料 (B) 硝基涂料 (C) 环氧树脂涂料 (D) 双组分丙烯酸聚氨酯涂料
35. 硝基涂料的特点是 ( )。
- (A) 外观理想 (B) 干燥慢 (C) 耐久性好 (D) 干燥快
36. 环氧树脂涂料常被用于 ( )。
- (A) 面漆 (B) 中涂底漆 (C) 底漆 (D) 中涂面漆
37. 被称为汽车修补涂装中的“万能”底漆的是 ( )。
- (A) 醇酸涂料 (B) 硝基涂料 (C) 环氧树脂涂料 (D) 双组分丙烯酸聚氨酯涂料
38. 下列说法正确的是 ( )。
- (A) 手提式静电喷涂设备接通电源后, 可以移动静电发生器
- (B) 施工场地的照明设备必须有防爆装置
- (C) 操作人员要熟悉所使用的设备, 但可以不检查
- (D) 施工环境的通风条件可以被忽略
39. 涂料施工场地的照明设备 ( )。

- (A) 应明亮 (B) 应齐全 (C) 应有防爆装置 (D) 没有特殊要求
40. 施工场地不准堆放( ), 出入口及其通道上严禁堆放任何货物, 易燃品应放入危险品仓库。  
(A) 消防用品 (B) 通风用品 (C) 易燃品 (D) 水
41. 由于涂料在施工中有大量溶剂( ), 并且相当一部分溶剂是一级易燃品, 因此施工场地应该配备防火设备。  
(A) 使用 (B) 消耗 (C) 溶解 (D) 挥发
42. 苯在空气中允许的最高浓度是( )毫克/立方米。  
(A) 30 (B) 50 (C) 100 (D) 200
43. 当空气中的氧气低于( )%时, 必须戴供气式面罩。  
(A) 19.5% (B) 21.5% (C) 23.5% (D) 25.5%
44. 涂膜在干燥过程中挥发出来的溶剂气体对人体健康( )。  
(A) 有好处 (B) 没有影响 (C) 会产生影响 (D) 无所谓
45. 存放涂料的库房必须专用, 不得与其他物品存放在一起, 库房内的照明应该使用防爆灯, 开关应该安装在( ), 防止开或关时产生电火花而引起火灾。  
(A) 库房内部 (B) 库房外面 (C) 物品存放区域 (D) 电路线路旁
46. 涂料存放的库房室温最高不得超过( )℃, 夏季高温时应有降温措施。  
(A) 25 (B) 28 (C) 30 (D) 35
47. 下列不属于易燃物质的燃烧特性的是( )。  
(A) 闪点 (B) 亮点 (C) 爆炸范围 (D) 蒸汽密度
48. 溶剂蒸汽遇火能燃烧 5s 以上时的最低温度是( )。  
(A) 闪点 (B) 着火点 (C) 自燃点 (D) 蒸汽密度
49. 一级火灾危险品一闪点( )以下, 极易燃。  
(A) 11℃ (B) 21℃ (C) 31℃ (D) 41℃
50. 用铁器敲打或者开启金属桶, 铁器互相敲击或穿有铁钉的鞋子撞击铁器都容易发生冲击火花称为( )。  
(A) 自然火种 (B) 明火 (C) 气电火花 (D) 撞击火花
51. 涂装车间内的设备、管道、较大型的溶剂容器都必须接地, 避免产生( )。  
(A) 静电 (B) 明火 (C) 气电火花 (D) 撞击火花
52. 用冷却法把燃烧物的温度降低到( )以下, 即可灭火。  
(A) 闪点 (B) 着火点 (C) 自燃点 (D) 爆炸点
53. 切断氧气, 使火焰窒息, 则能熄灭火焰这种方法叫( )。  
(A) 隔绝空气 (B) 降低着火点 (C) 隔绝助燃物 (D) 冷却法
54. 在灭火器的字母表示中, 第二个字母 P 表示( )。  
(A) 灭火器 (B) 干粉 (C) 泡沫 (D) 二氧化碳

55. 用字母 MP 表示的灭火器是 ( ) 灭火器。  
 (A) 酸碱式 (B) 清水式 (C) 泡沫式 (D) 化学反应式
56. MP 型手提式化学泡沫灭火器, 当距离着火点 ( ) 左右, 即将筒体颠倒, 让射流对准燃烧物。  
 (A) 2m (B) 4m (C) 6m (D) 10m
57. MP 型手提式化学泡沫灭火器, 安所充装灭火剂的容量有 ( ) 两种规格。  
 (A) 5L 和 10L (B) 4L 和 8L (C) 6L 和 9L (D) 3L 和 9L
58. MP 型手提式化学泡沫灭火器, 不可存放在高温的地方, 以防碳酸氢钠分解出 ( ) 而失效。  
 (A) 一氧化碳 (B) 二氧化碳 (C) 水 (D) 碳酸
59. 二氧化碳灭火器应放置在明显、取用方便的地方, 不可是阳光强烈照射的地方, 存放温度不要超过 ( ) °C。  
 (A) 20 (B) 35 (C) 45 (D) 55

### 汽车修补涂料的施工

#### 一、判断题 (将判断结果填入括号中。正确的填“√”, 错误的填“×”)

1. 牛角刮具现在仍被保留使用中, 还没有其他材料的刮具能够替代。 ( )
2. 塑料刮具可根据需要选择稍软一点的材料制成半硬刮板。 ( )
3. 小的刮板的刮口可根据施工要求灵活制作。 ( )
4. 小的橡胶刮板厚度一般为 3—4mm。 ( )
5. 塑料刮具的塑料板的形状大小是一定的。 ( )
6. 对于易变形的塑料刮板使用后要用专用夹具夹好。 ( )
7. 疏砂纸是用于打磨较硬的材料。 ( )
8. 氧化铝硬度高、但耐久性差。 ( )
9. 呈黑色, 非常锐利、穿透力极高的磨料是锆铝磨料。 ( )
10. 一般磨料在较硬的原厂清漆层上打磨会使涂层产生热量, 被打磨的材料也会迅速变软并堆积在砂纸面的磨料上而降低打磨效率。 ( )
11. 水砂纸湿磨使用时不能浸水, 砂纸不可浸湿, 可防止手工打磨因折叠而引起的脆裂。 ( )
12. 粘扣式漆面干研磨砂纸易装卸、不易脱落、研磨速度快、耐磨性好。 ( )
13. 三维打磨材料的韧性比较差。 ( )
14. 硬橡胶打磨垫的长短大小对磨平腻子层没有影响。 ( )
15. 海绵垫不适用于漆面处理。 ( )
16. 快速粘扣式托盘装卸快速、方便、牢固, 打磨时省时省力。 ( )
17. 汽车涂装工使用的以扁平硬毛刷为多, 又叫长毛刷。 ( )
18. 根据一般选择漆刷的原则, 如果被涂物件小而质量要求高, 则应选用细软的毛刷。 ( )
19. 在使用漆刷时, 刷涂工件是垂直形状的, 最后一次刷涂应从下到上修饰刷涂。 ( )

20. 如果漆刷的刷毛变硬或变形,将会影响到下次刷涂的质量。( )
21. 一般纯羊毛因耐溶剂性弱,所以不适用于油性涂料及合成树脂。( )
22. 滚筒蘸浸涂料后,在容器的板面上再滚动一下,将涂料沾浸均匀后,即可开始涂装。( )
23. 滚筒蘸浸涂料后,即可开始涂装。( )
24. 重力式喷枪的优点在于喷涂时稳定性能良好、调换涂料容易。( )
25. 喷枪涂料罐盖板上的回气孔要保持畅通。( )
26. 一般来说喷枪喷涂气压越低,上漆率越低,不易造成涂料雾化。( )
27. 在平行喷涂时,喷枪应与被涂面的距离可以自行移动。( )
28. 施工要求厚涂时,喷枪移动速度应加快。( )
29. 无论被涂面是平面、垂直面、斜面、仰面、侧面,喷涂的喷雾即喷幅,应始终与被涂面保持垂直。( )
30. 一级压缩式空气压缩机和二级压缩式空气压缩机的结构原理基本相同。( )
31. 为了保证空气压缩机的正常工作,要求在工作前每周要检查油面的高度。( )
32. 圆筒式滤气器要定期更换焦炭或清洗金属网和 PVC 海绵。( )
33. 涂料的稀稠用涂料黏度的高低表示。( )
34. 在每次使用黏度计前需要过滤涂料样品。( )
35. 抛光机只有磨砂的功能。( )
36. 螺栓盘适用于带有吸盘的抛光机。( )
37. 羊毛较人造纤维柔软,一般用于普通漆面和清漆层的抛光。( )
38. 研磨盘、抛光机的安装只有吸盘式安装。( )
39. 用喷砂磷化处理的方式能更好地保证涂层质量。( )
40. 附着力的强弱与涂料品种质量及合理选择配套有关,与表面处理无关。( )
41. 若金属表面处理干净,达到涂装前的技术要求,涂膜的寿命会大大提高。( )
42. 铁锈、氧化皮会使涂膜起泡,但不会影响车辆的外表美观。( )
43. 一般转换组合涂层需三步金属处理工序:清洗物面、用金属氧化液清洗和涂抹转换涂料。( )
44. 镀锌钢板在涂装前不需要进行任何特殊处理。( )
45. 铝材适合采用强酸、强碱。( )
46. 用软海绵蘸专用清洗剂擦车,应先擦车辆两侧,后擦前盖和后盖,再擦车顶。( )
47. 旧涂层打磨完毕后,不需要用脱脂、除蜡剂再清洗一遍了。( )
48. 借手工处理做磨、铲冲击清除锈迹的一种方法,效率高,降低劳动强度。( )
49. 用机械方法除旧涂膜,打磨前不要遮盖板件、饰条,避免不必要的损伤。( )
50. 底漆一般具备填补车身表面缺陷的能力。( )
51. 底漆对经过表面预处理的车身金属表面有优良的附着力,形成的底漆层应有良好的热学性能。( )

52. 磷化底漆可做烘烤面漆的底漆，成膜很厚，能单独作为底漆使用。 ( )
53. 汽车修理厂由于其修理的特点极少使用高温烘烤底漆。 ( )
54. 双组分环氧底漆以喷为主，不能刷涂。 ( )
55. 醇酸底漆禁止和硝基漆、过氯乙烯、醇酸漆、氨基烘漆配合使用。 ( )
56. 酚醛底漆可用 200 号溶剂汽油或松节油稀释。 ( )
57. 汽车在行驶中的振动和应变，对腻子层不会有任何影响。 ( )
58. 汽车涂层修补用腻子干燥性能良好，能在规定时间内干燥、打磨。 ( )
59. 聚酯腻子干燥速度快，但受气候影响较大。 ( )
60. 酚醛腻子的缺点是涂刮性差，不易打磨。 ( )
61. 醇酸腻子的腻子层坚硬、附着力好，但不易涂刮。 ( )
62. 硝基腻子干燥后不易打磨，供涂有底漆的物面填平孔隙用。 ( )
63. 过氯乙烯腻子干燥慢，但可以多次重复涂刮。 ( )
64. 环氧树脂腻子的腻子层与底漆有良好的附着力。 ( )
65. 氨基烘干腻子的附着力较好，易打磨，不粘砂纸。 ( )
66. 刮涂原子灰前，物面应无油、无脏物，凹陷处的旧涂膜应铲干净。 ( )
67. 原子灰刮涂层间不需要涂底漆，第一层腻子稍干后不可重叠刮涂第二层腻子，否则会发生面层封闭而使低层腻子不干的現象。 ( )
68. 快干腻子的施工过程中，在小面积单个修补中可代替最后一道腻子层及二道底漆。 ( )
69. 中涂底漆要有一定的附着力、耐溶剂性及填充性，以保证为面漆提供一个完美的施工表面，并突出面漆的装饰性。 ( )
70. 中涂底漆干燥后涂层硬度适中，局部喷漆边缘平滑性好，但有接口痕迹。 ( )
71. 氨基固化的双组分环氧底漆对底层附着力好并有填平腻子层砂孔、砂痕的能力，但没有防止面漆的光泽被底涂层吸附的作用。 ( )
72. 硝基底漆可于各种硝基面漆配套使用，但无法与双组分丙烯酸聚氨酯面漆配套使用。 ( )
73. 双组分丙烯酸聚氨酯底漆一般以喷涂为主，也可刷涂或滚涂。 ( )
74. 汽车造型师认为，人们在最初欣赏汽车时，是从其外观轮廓开始的。 ( )
75. 光源可分为自然光源和人造光源两类。 ( )
76. 为延长涂层的保护功能，除选优良涂料外，采用单一涂层。 ( )
77. 面漆按施工工序可分为纯色漆、金属漆和珍珠漆。 ( )
78. 双组分涂料干燥较慢，易沾尘，故要求施工环境清洁，喷涂工作要在有排风设备的喷漆房进行。 ( )
79. 单组份纯色漆是指硝基漆、热塑性丙烯酸漆、过氯乙烯漆等。 ( )
80. 双工序金属漆目前已有被汽车修理行业淘汰之势，取而代之的是单工序金属漆。 ( )
81. 抛光盘配合抛光剂与涂面摩擦，去除涂面的老化层和细微擦痕。 ( )

82. 新喷涂面的粗粒、桔皮可通过抛光处理得到纠正。 ( )
83. 蜡质在涂膜表面干燥后会形成一层薄薄的保护膜，该保护膜可以反射阳光中的紫外线，降低对涂膜的破坏。 ( )
84. 由于全能抛光剂含蜡、硅氧烷，所以不可安全用于重新喷涂部位的粗化处理。 ( )
85. 还原抛光剂可用于轿车的抛光处理和局部喷涂后的抛光处理。 ( )
86. 釉质抛光剂的耐水、耐油、耐高温、耐酸碱、抗磨损性都较差。 ( )
87. 彩色蜡不能增加涂膜的光泽度、光滑度、丰满度。 ( )
88. 含釉成分蜡的蜡膜在涂面上能保持 12 个月左右。 ( )
89. 含特氟隆蜡具有消除涂膜表面泛色或轻微划痕的作用。 ( )
90. 水晶蜡能有效保护涂膜光泽及防划痕、泛黄、氧化等。 ( )
91. 含研磨剂蜡虽有上蜡的效果，但保持时间不长，一般应再涂一层高质量的蜡。 ( )
92. 手工抛光时，应垂直直线运动进行抛光，直到涂面擦亮即可。 ( )
93. 在进行涂膜抛光前的研磨工作时，对凸出涂面的流痕、粗粒、橘皮等，要用木块衬砂纸打磨平整。 ( )
94. 小货车打磨中涂底漆的步骤是干燥、刮涂腻子、湿打磨。 ( )
95. 小货车的表面打磨要求车身表面打磨应无遗漏，局部旧涂层清除边口应为斜口。 ( )
96. 在对小货车进行喷涂底漆时，喷枪口径选用：重力式 2.0mm，虹吸式 1.0mm。 ( )
97. 原子灰必须干磨，既可采用手工方法，也可采用机械打磨，具体可视情况而定。 ( )
98. 在小货车涂面喷漆时，第一道喷涂应比第二道喷涂厚，以不露底为准。 ( )

## 二、单项选择题（选择一个正确的答案，将相应的字母填入题内的括号中）

1. 由于刮具材料的来源及宽度有限且极易变形，使用后需要用夹具保管的是 ( )。
- (A) 牛角刮具 (B) 氧化刮具 (C) 金属刮具 (D) 橡胶刮具
2. 牛角刮具现在已被其他材料替代，特别是 ( ) 已被广泛使用。
- (A) 塑料材料 (B) 氧化材料 (C) 金属材料 (D) 橡胶材料
3. 温度对塑料刮具的 ( ) 影响较大。
- (A) 长度 (B) 柔软性 (C) 耐磨性 (D) 密度
4. 塑料刮具耐磨性 ( )。
- (A) 较硬 (B) 较软 (C) 较好 (D) 较差
5. 金属刮板具有一定的弹性，其弹性程度可根据 ( )、刮涂腻子的对象来选择。
- (A) 密度 (B) 柔软性 (C) 耐磨性 (D) 个人使用习惯
6. 大的刮板的刮口宽度一般以 ( ) cm 为宜。
- (A) 3-5 (B) 5-10 (C) 12-15 (D) 15-18
7. 俗称为软刮具是 ( )。



- (A) 牛角刮具 (B) 塑料刮具 (C) 金属刮具 (D) 橡胶刮具
8. 大的橡胶刮板的厚度一般为 ( ) mm。  
(A) 3-5 (B) 6-8 (C) 8-10 (D) 10-12
9. 塑料软刮具一般用 ( ) 塑料板制成, 刮口面磨成斜口, 基本要求与橡胶刮板相似。  
(A) 硬性 (B) 软性 (C) 弹性 (D) 耐磨性
10. 塑料软刮板的基本要求与 ( ) 相似。  
(A) 牛角刮板 (B) 氧化刮板 (C) 金属刮板 (D) 橡胶刮板
11. 刮具使用完毕后, 要立即用 ( ) 清洗干净, 以免腻子聚集于刮板上。  
(A) 涂料 (B) 溶剂 (C) 水 (D) 酸
12. 对于平面缺陷或凹坑较大的部位应使用 ( )。  
(A) 硬刮板 (B) 软刮板 (C) 弹性刮板 (D) 耐磨刮板
13. 根据磨料在底板上的疏密分布情况可分为密砂纸和 ( )。  
(A) 硬砂纸 (B) 软砂纸 (C) 疏砂纸 (D) 耐磨砂纸
14. 疏砂纸的磨料只占磨料面面积的 ( )。  
(A) 10%—20% (B) 20%—30% (C) 30%—50% (D) 50%—70%
15. 一种非常坚韧的, 能很好地防止破裂和钝化的磨料是 ( )。  
(A) 氧化铝磨料 (B) 金刚砂磨料 (C) 锆铝磨料 (D) 耐磨磨料
16. 根据 ( ) 不同的选择氧化铝可以制成用于除锈、清除旧涂层、打磨腻子层等。  
(A) 状态 (B) 温度 (C) 耐磨性 (D) 粗细
17. 呈黑色, 非常锐利、穿透力极高的磨料是 ( ), 通常用于汽车四涂面以及抛光前对涂面的砂磨。  
(A) 氧化铝磨料 (B) 金刚砂磨料 (C) 锆铝磨料 (D) 耐磨磨料
18. 通常用于汽车旧漆面的砂磨, 以及抛光前对涂面的砂磨是 ( )。  
(A) 氧化铝磨料 (B) 金刚砂磨料 (C) 锆铝磨料 (D) 耐磨磨料
19. 具有独特的自磨刃性, 在打磨操作过程中其自身不断地提供新的刀刃以提高工作效率和降低劳动力的材料是 ( )。  
(A) 氧化铝 (B) 金刚砂 (C) 锆铝 (D) 氧化硅
20. 锆铝磨料是已开发的第 ( ) 种磨料。  
(A) 一 (B) 二 (C) 三 (D) 四
21. 将水砂纸横向裁成 1/4 大小, 约 7cm×23cm, 这是对于 ( ) 来说的。  
(A) 一般常规打磨 (B) 小面积打磨 (C) 大面积打磨 (D) 标准打磨
22. 将水砂纸竖横裁成 1/8 大小, 约 5.75cm×7cm, 这种尺寸适合 ( ) 打磨。  
(A) 一般常规打磨 (B) 小面积打磨 (C) 大面积打磨 (D) 标准打磨
23. 使用时需与电动机或气动研磨机配套使用的是 ( )。

- (A) 水砂纸 (B) 粘扣式砂纸 (C) 锆铝 (D) 金刚砂
24. 由高性能氧化铝磨料制成的是 ( )。
- (A) 水砂纸 (B) 粘扣式干磨砂纸 (C) 粘扣式漆面干研磨砂纸 (D) 金刚砂
25. 研磨颗粒附着在三维纤维或海绵上形成的打磨材料是 ( )，其韧性较好，适合各种条件下复杂外形打磨，如菜瓜布。
- (A) 氧化铝磨料 (B) 锆铝磨料 (C) 粘扣式砂纸 (D) 三维打磨材料
26. 适合打磨外形复杂或特殊材料的表面，可用于各种条件下的打磨的材料是 ( )。
- (A) 氧化铝磨料 (B) 锆铝磨料 (C) 粘扣式砂纸 (D) 三维打磨材料
27. 在使用时需要外垫水砂纸，一般用于湿磨腻子层，把物面高凸的腻子部分打磨掉，是物面达到平整的要求的是 ( )。
- (A) 硬橡胶打磨垫 (B) 软橡胶打磨垫 (C) 中等弹性橡胶垫 (D) 三维打磨垫
28. 硬橡胶打磨垫使用时需要外垫 ( )，一般用于湿磨腻子层，把物面高凸的腻子部分打磨掉，是物面达到平整的要求。
- (A) 铁砂布 (B) 木 (C) 水砂纸 (D) 粘扣式砂纸
29. 被称为海绵垫的是 ( )，适用于抛光漆面前衬砂纸磨平漆面上粗粒、桔皮等。
- (A) 硬橡胶打磨垫 (B) 软橡胶打磨垫 (C) 中等弹性橡胶垫 (D) 三维打磨垫
30. 中等弹性橡胶垫又被称为 ( )。
- (A) 硬橡胶垫 (B) 软橡胶垫 (C) 海绵垫 (D) 打磨垫
31. 用于电动、气动研磨机的打磨垫称为 ( )。
- (A) 底盘 (B) 托盘 (C) 底垫 (D) 底漆
32. 电动、气动研磨机[俗称干磨机]，快速、方便、牢固、打磨时省时 ( )。
- (A) 麻烦 (B) 费时 (C) 速度较慢 (D) 省力
33. 汽车涂装工使用的以扁平硬毛刷为多，又叫长毛刷或 ( )。
- (A) 扁平漆刷 (B) 船用漆刷 (C) 硬毛刷 (D) 软毛刷
34. 漆刷按 ( ) 可分为圆形、扁形和歪脖子形三种。
- (A) 长度 (B) 扁平度 (C) 硬度 (D) 形状
35. 根据一般选择漆刷的原则，如果涂料的黏度高，则应该选用 ( )。
- (A) 硬毛刷 (B) 软毛刷 (C) 细软的小毛刷 (D) 宽而长的软毛刷
36. 根据一般选择漆刷的原则，如果被涂面积大，应该选用 ( ) 的毛刷。
- (A) 硬毛刷 (B) 软毛刷 (C) 细软的小毛刷 (D) 宽而长的软毛刷
37. 在使用漆刷时，毛刷浸入涂料的部位不应超过刷毛的 ( )。
- (A) 1/4 (B) 1/3 (C) 1/2 (D) 2/3
38. 在使用漆刷时，调制到适合涂装的黏度，一般在 25℃时，以 ( ) 为宜。
- (A) 1—40s (B) 40—100s (C) 90—130s (D) 100—150s

39. 新漆刷使用前要在（ ）号砂布上来回砂磨，以清除杂毛。  
(A) 1 (B) 1.5 (C) 2 (D) 2.5
40. 新漆刷使用前要在 1.5 号砂布上来回砂磨，以（ ）。  
(A) 清除杂毛 (B) 清除灰尘 (C) 磨尖刷毛 (D) 磨平刷毛
41. 滚筒是由滚筒本体和（ ）组成。  
(A) 滚套 (B) 滚刷毛 (C) 芯材 (D) 合成纤维
42. 滚筒的滚刷毛是合成纤维，适用于（ ）。  
(A) 油性涂料 (B) 水性涂料 (C) 合成树脂 (D) 天然树脂
43. 在滚涂操作中，应使滚筒按（ ）轻轻滚动，将涂料大致分布到被涂物表面上，然后上下来回滚动，将涂料展开，最后再按一定方向在该表面上轻轻地进行修饰性滚动。  
(A) O 形 (B) W 形 (C) C 型 (D) 十字形
44. 用压送槽或泵将涂料加压供应的喷枪是（ ）。  
(A) 重力式喷枪 (B) 吸上式喷枪 (C) 压送式喷枪 (D) 虹吸式喷枪
45. 喷枪根据供应涂料的方式主要有（ ）种喷枪。  
(A) 一 (B) 二 (C) 三 (D) 四
46. 在喷枪的使用过程中，需用稀释剂把涂料调整到适合喷涂的黏度，其范围是（ ）。  
(A) 1—6s (B) 7—15s (C) 16—24s (D) 25—30s
47. 要获得不同角度的喷截面，则可以旋转（ ）。  
(A) 旋转针塞调节螺钉 (B) 旋转幅度针螺钉 (C) 旋转气流螺钉 (D) 旋转喷枪气流喷嘴
48. 喷涂前对喷雾的测试是非常重要的，首先应该考虑的一个环节是（ ）。  
(A) 喷涂气压 (B) 喷涂距离 (C) 喷涂角度 (D) 喷涂重叠
49. 喷涂前对（ ）的测试是非常重要的，首先应该考虑的一个环节是喷涂气压。  
(A) 气压 (B) 距离 (C) 角度 (D) 喷雾
50. 喷涂距离应根据所使用的涂料的（ ）来决定，干燥较快的涂料的喷涂距离在 20cm 左右。  
(A) 颜色 (B) 浓度 (C) 品种 (D) 干燥速度
51. 一般干燥速度较快的涂料的喷涂距离应保持在（ ）左右。  
(A) 5cm (B) 10cm (C) 20cm (D) 50cm
52. 根据涂料的性能，一般干燥速度较快的涂料的喷枪移动速度以（ ）为宜。  
(A) 5—10cm/s (B) 20—40cm/s (C) 50—70cm/s (D) 80—100cm/s
53. 喷枪移动速度[干燥速度较快的涂料]（ ）。  
(A) 10~20cm/s (B) 40~50cm/s (C) 10~50cm/s (D) 20~40cm/s
54. 根据喷涂路线不同，喷涂的方法也不同，目前汽车采用较为普遍的喷涂方法是（ ）。  
(A) 纵行重叠喷涂法 (B) 横行重叠喷涂法 (C) 纵行交替喷涂法 (D) 横纵交替喷涂法
55. 喷涂重叠幅度每一层喷涂幅度与上一层喷涂幅度必须重叠（ ）。

- (A) 1/3~1/2 (B) 1/3~1/4 (C) 1/4~1/5 (D) 1/3~1/5
56. 空气压缩机的分类可以按 ( ) 来分。  
(A) 气缸数和气压率 (B) 气压率和工作方式  
(C) 固定式和工作方式 (D) 气缸数和工作方式
57. 一级压缩式和二级压缩式是按空气压缩机的 ( ) 来分的。  
(A) 气缸数 (B) 气压率 (C) 储气率 (D) 工作方式
58. 空压机每 ( ) 更换润滑油, 每 3 个月清洗空气滤清器的滤网。  
(A) 1 个月 (B) 2 个月 (C) 3 个月 (D) 4 个月
59. 每天应放出储气筒内的油水沉淀物 ( )。  
(A) 1-2 次 (B) 3-4 次 (C) 5-6 次 (D) 7-8 次
60. 为了保证压缩空气无尘、干燥, 必须在空气压缩机的输送管道上安装 ( )。  
(A) 空气分离器 (B) 气压分离器 (C) 油水分离器 (D) 灰尘分离器
61. 一种有气密性顶盖的圆柱形气筒, 当压缩空气通过时能去除细微的粉尘的是 ( )。  
(A) 空气分离器 (B) 圆柱形气筒油水分离器  
(C) 叶片旋风式油水分离器 (D) 灰尘分离器
62. 油水分离器的类型一般有 ( ) 种。  
(A) 1 种 (B) 2 种 (C) 3 种 (D) 4 种
63. 在保养油水分离器时, 过滤杯和 ( ) 要定期清洗。  
(A) 滤纸 (B) 引导管 (C) 存水杯 (D) 漏斗
64. 采用叶片旋风式油水分离器, 用于 ( ) 空压机。  
(A) 小型 (B) 中型 (C) 大型 (D) 特大型
65. 黏度计的容量为 ( )。  
(A) 75mL (B) 100mL (C) 200mL (D) 1L
66. 涂-4 黏度计用于测定黏度在 ( ) S 之间的各种涂料产品。  
(A) 5-100 (B) 10-100 (C) 10-150 (D) 20-200
67. 使用涂-4 黏度计操作时, 每次测定前过滤涂料样品, 将涂料试样搅拌均匀, 温度调整 ( ), 然后静置 2min 以上, 使试样中的空气逸出。  
(A)  $12 \pm 1^{\circ}\text{C}$  (B)  $25 \pm 1^{\circ}\text{C}$  (C)  $37 \pm 1^{\circ}\text{C}$  (D)  $50 \pm 1^{\circ}\text{C}$
68. 将黏度计调整至水平位置测量 2 次, 两次测定值之差不应大于平均值的 ( ) 为测定结果。  
(A) 1% (B) 2% (C) 3% (D) 4%
69. 抛光机按动力分类可以分为气动和 ( ) 两种。  
(A) 磁动 (B) 光动 (C) 电动 (D) 手动
70. 抛光机一般有磨砂和 ( ) 双效功能。  
(A) 切割 (B) 抛光 (C) 钻孔 (D) 焊接

71. 抛光机与研磨盘，抛光垫连接方式有螺母盘、螺栓盘、( ) 三种。  
(A) 吸盘 (B) 贴盘 (C) 旋盘 (D) 插盘
72. 螺母盘适用于带有( ) 的抛光机。  
(A) 吸盘 (B) 螺栓接头 (C) 旋盘 (D) 插盘
73. 以下研磨盘、抛光垫的材料中，( ) 研磨盘、抛光垫被越来越广泛地采用。  
(A) 纯羊毛 (B) 人造纤维 (C) 海绵 (D) 水性
74. 抛光机的研磨盘材料可由纯羊毛、( )、海绵三种。  
(A) 棉布 (B) 人造纤维 (C) 毛麻 (D) 驼毛
75. 将抛光垫用螺栓或螺母拧上去即可使用的安装方式是( )。  
(A) 吸盘式安装 (B) 坚固式安装 (C) 悬挂式安装 (D) 整合式安装
76. 抛光机的海绵研磨盘颜色是( ) 一般做精细抛光用。  
(A) 白色 (B) 黄色 (C) 蓝色 (D) 黑色
77. 涂装表面预处理质量的好坏将直接影响涂层质量的好坏，其目的是( )。  
(A) 保证涂装质量 (B) 提高涂膜硬度  
(C) 提高涂膜的抗冲击强度 (D) 提高涂层的美观
78. 涂装前预处理是( ) 的第一步。  
(A) 喷漆 (B) 刷漆 (C) 涂装工艺 (D) 涂装质量
79. 如果表面存在水、油、粉尘等污物使附着力变弱，这与物面的( ) 有关。  
(A) 品种质量 (B) 合理选择配套 (C) 颜色选择 (D) 表面处理
80. 涂面经过预处理应达到无油、无锈、无其他污物，并且有一定的( )。  
(A) 质量 (B) 光滑度 (C) 粗糙度 (D) 平整度
81. 涂膜的( ) 与表面处理有密切关系  
(A) 光泽度 (B) 硬度 (C) 耐蚀能力 (D) 光滑度
82. 金属表面的水、油、锈、及其他污物会降低涂料的( )。  
(A) 厚度 (B) 硬度 (C) 耐蚀性能 (D) 开裂
83. 车体涂装后产生许多病态，如喷涂上去的新涂膜产生缩孔、脱皮的现象，原因在于( )。  
(A) 表面处理不彻底 (B) 稀释剂快干 (C) 颜色选择不正确 (D) 品种质量差
84. 如果车体表面处理不彻底或未予处理，蜡质会使新涂膜( )。  
(A) 产生流挂 (B) 产生飞漆 (C) 产生鱼眼 (D) 产生针孔
85. 被称为是黑色金属的是( )。  
(A) 铝 (B) 氧化铝 (C) 镀锌金属 (D) 钢铁
86. 汽车表面一般由钢铁制成，钢铁也称( ) 金属。  
(A) 有色 (B) 白色 (C) 黑色 (D) 普通
87. 镀锌层能在钢板上形成一道隔离层，将钢材和空气、水分隔开，期间形成( )。

- (A) 氧化铝 (B) 铝碱 (C) 氧化锌 (D) 锌碱
88. 镀锌铁板的结构是在钢铁表面镀了一层 ( )。
- (A) 铝 (B) 锌 (C) 铬 (D) 锡
89. 目前铝材主要用于汽车的 ( )。
- (A) 前翼子板 (B) 后翼子板 (C) 车门 (D) 前盖和后盖
90. 对铝材表面预处理不宜采用 ( )，以防被侵蚀。
- (A) 除油剂 (B) 磷化液 (C) 脱脂剂 (D) 强酸、强碱
91. 在清洗车身过程中，若清洗剂为浓缩型，要按标准配置，选择 ( ) 清洗剂。
- (A) 微酸性 (B) 强酸性 (C) 微碱性 (D) 强碱性
92. 使用专用脱脂剂，利用擦涂方法一般适用于汽车 ( ) 处。
- (A) 外表平面 (B) 缝隙 (C) 凹角 (D) 凹凸形状复杂
93. 车身外部表面油污一般溶于 ( )。
- (A) 水 (B) 肥皂水 (C) 热水 (D) 有机溶剂
94. 利用特制圆形钢丝刷的转动，靠冲击与摩擦把铁锈或氧化皮清除干净的是 ( )。
- (A) 风动刷 (B) 电动砂轮 (C) 打磨机 (D) 喷砂机
95. 空气中的 ( ) 对有色金属的腐蚀最严重。
- (A) 一氧化碳 (B) 硫化氢 (C) 二氧化碳 (D) 水气
96. 对一些腻子层较厚、清除旧涂膜较多的物面的一种行之有效的的方法是 ( )。
- (A) 手工清除 (B) 机械方法 (C) 火焰处理 (D) 化学方法
97. 用机械方法除旧涂膜，打磨盘与工作面应成 ( )° 的夹角。
- (A) 2—3 (B) 4—5 (C) 5—10 (D) 30—60
98. 底漆的作用主要提供 ( ) 和防腐蚀，不具备填补车身表面缺陷的能力。
- (A) 光泽 (B) 附着力 (C) 硬度 (D) 色彩
99. 底漆是任何组合涂层中的 ( )。
- (A) 第一层 (B) 第二层 (C) 第三层 (D) 第四层
100. 应具有钝化金属表面的性能及对外界有优良的封闭性即“三渗”性能的是 ( )
- (A) 底漆 (B) 面漆 (C) 腻子 (D) 涂料
101. 底漆应具有防渗水、( )、防渗离子的性能。
- (A) 光泽 (B) 色彩 (C) 防渗氧 (D) 硬度
102. 磷化底漆能提高 ( ) 对金属表面的附着力、耐蚀能力及热老化性能。
- (A) 底漆 (B) 面漆 (C) 腻子 (D) 涂料
103. 磷化底漆可喷可刷，喷涂工作黏度为 ( )。
- (A) 6—8s (B) 12—14s (C) 16—18s (D) 20—22s
104. 在要求高热或湿热环境下使用的车辆一般应使用 ( )。

- (A) 磷化底漆 (B) 环氧底漆 (C) 醇酸底漆 (D) 酚醛底漆
105. 环氧树脂只适用做 ( )。
- (A) 腻子 (B) 底漆 (C) 面漆 (D) 溶剂
106. 适用于无尘、无油、无蜡、无锈、无水，并具有涂装允许粗糙度的裸露金属表面及玻璃钢表面的涂装的是 ( )，喷涂一道能达到 30-40 $\mu$ m。
- (A) 磷化底漆 (B) 双组分环氧底漆 (C) 醇酸底漆 (D) 酚醛底漆
107. 底漆和中涂合一的环氧底漆，喷涂二道，涂层厚度达 ( )  $\mu$ m 干燥后可研磨。
- (A) 10—20 (B) 30—40 (C) 50—60 (D) 70—80
108. 醇酸底漆可喷涂也可刷涂，喷涂工作黏度以 ( ) 为宜。
- (A) 10—12s (B) 13—15s (C) 16—18s (D) 19—21s
109. 醇酸底漆喷涂后 ( )。
- (A) 只能自干 (B) 必须烘干 (C) 可自干也可烘干 (D) 必须高温烘烤
110. 酚醛底漆使用时一定要搅拌均匀，否则会产生底漆涂膜光泽过亮，不易干燥，与 ( ) 附着力差。
- (A) 面漆 (B) 清漆 (C) 物面 (D) 下涂层
111. 酚醛底漆直接涂于钢铁表面做底漆使用，也可做 ( ) 层间的中间涂层。
- (A) 金属 (B) 腻子 (C) 面漆 (D) 油性腻子
112. 在涂刮腻子前，物面表面平整度的 ( ) 不应超过 2mm。
- (A) 数量 (B) 光滑量 (C) 变形量 (D) 耐蚀性
113. 根据涂面状况及施工要求，腻子一般刮 ( ) 层。
- (A) 1~5 (B) 6~7 (C) 8~9 (D) 10~11
114. 汽车涂层用腻子应具有较好的耐溶剂性和 ( )。
- (A) 溶化性 (B) 吸水性 (C) 光泽度 (D) 耐潮湿性
115. 汽车涂层用腻子应具有较好的 ( )，否则会引起涂层起泡。
- (A) 耐蚀性和防腐性 (B) 耐蚀性和耐潮湿性  
(C) 防腐性和耐溶剂性 (D) 耐溶剂性和耐潮湿性
116. 聚酯腻子在使用时要和 ( ) 调配后才能使用，广泛使用于汽修行业。
- (A) 液化剂 (B) 固化剂 (C) 气化剂 (D) 软化剂
117. 由于其能与多种面漆配套使用，可以大大提高施工速度和产品质量，因此深受汽车修理行业的欢迎并被广泛使用的是 ( )。
- (A) 聚酯腻子 (B) 酚醛腻子 (C) 硝基腻子 (D) 环氧酯腻子
118. 下列属于酚醛腻子特性的是 ( )。
- (A) 固化后收缩性小 (B) 硬度高 (C) 打磨性好 (D) 表面光滑
119. 酚醛腻子由中油度酚醛漆料与颜料、体质颜料研磨后加催干剂和 ( ) 配成。

- (A) 100 号溶剂汽油 (B) 200 号溶剂汽油 (C) 300 号溶剂汽油 (D) 400 号溶剂汽油
120. 醇酸腻子层坚硬、附着力好、易刮涂, 如果醇酸腻子涂刮太厚, 则 ( )。
- (A) 腻子层变软 (B) 附着力变强 (C) 不易打磨 (D) 容易干燥
121. ( ) 腻子层坚硬、附着力好、易刮涂, 但涂刮太厚不易干燥和打磨。
- (A) 聚酯 (B) 酚醛 (C) 醇酸 (D) 硝基
122. 能在喷涂头道面漆后, 刮涂小的砂孔用的是 ( )。
- (A) 聚酯腻子 (B) 酚醛腻子 (C) 醇酸腻子 (D) 硝基腻子
123. ( ) 腻子可用于涂有底漆或面漆的物面填平孔隙用, 干燥后易打磨。
- (A) 聚酯 (B) 酚醛 (C) 醇酸 (D) 硝基
124. 由醇酸树脂、过氯乙烯树脂、增韧剂、颜料、体质颜料和少量溶剂制成的是 ( )。
- (A) 过氯乙烯腻子 (B) 酚醛腻子 (C) 醇酸腻子 (D) 硝基腻子
125. 过氯乙烯腻子由 ( )、过氯乙烯树脂、增韧剂、颜料、体质颜料和少量溶剂制成。
- (A) 酚醛树脂 (B) 聚酯树脂 (C) 醇酸树脂 (D) 硝基树脂
126. ( ) 经打磨后表面光滑, 腻子层坚硬、耐潮性好、附着力强。
- (A) 环氧腻子 (B) 醇酸腻子 (C) 硝基腻子 (D) 过氯乙烯腻子
127. 需先在 50-60°C 烘烤 30min, 再在 100-110°C 烘烤 1h 是 ( ) 腻子。
- (A) 聚酯 (B) 酚醛 (C) 过氯乙烯 (D) 环氧酯
128. 由氨基树脂、颜料、醇酸树脂、大量体质颜料、催干剂、二甲苯等制成的是 ( )。
- (A) 过氯乙烯腻子 (B) 氨基烘干腻子 (C) 醇酸腻子 (D) 硝基腻子
129. ( ) 腻子的附着力较好, 易打磨, 不粘砂纸。
- (A) 聚酯 (B) 氨基烘干 (C) 过氯乙烯 (D) 环氧脂
130. 原子灰是由主剂和 ( ) 两部分组成。
- (A) 副剂 (B) 稀释剂 (C) 软化剂 (D) 固化剂
131. 对汽车车身表面较大凹坑刮涂只要初步平整, 不要为了一次刮平而使腻子层厚度超过 ( )。
- (A) 1mm (B) 2mm (C) 3mm (D) 5mm
132. 手工打磨可使用 P60 砂纸, 打磨直至物面 ( ) 露底后, 即以该点为基准, 再修整平整度。
- (A) 最高点 (B) 最低点 (C) 中点 (D) 3/4 处
133. 打磨第二层腻子, 要求物面达到基本平整, 无明显低凹, 折口线、外形线、弧形面造型与原型一致, 注意线条的 ( )。
- (A) 弧线性 (B) 垂直性 (C) 平直性 (D) 折线性
134. 俗称是填眼灰的是 ( ), 宜刮涂砂孔、砂痕及微弱凹陷的小面积作业。
- (A) 腻子 (B) 快干腻子 (C) 醇酸腻子 (D) 硝基腻子
135. 快干腻子宜刮涂物面 ( ) 用。
- (A) 砂孔、砂痕 (B) 凹陷 (C) 深坑 (D) 大缺陷



136. 中涂底漆在涂层中是在（ ）之下的涂层，主要起到增强涂层间的附着力的作用。  
(A) 面漆 (B) 底漆 (C) 清漆 (D) 涂料
137. 中涂底漆在涂层中还起到加强（ ）的封闭性和填充细微痕迹的作用。  
(A) 面漆 (B) 底涂层 (C) 清漆 (D) 涂料
138. 温度适应性、干燥迅速、施工容易等，表现出了汽车涂层修补用中涂底漆的（ ）。  
(A) 有良好的配套性 (B) 有良好的打磨性能及耐水性  
(C) 良好的施工性能 (D) 有良好的填充性能
139. （ ）能阻止面漆层的溶剂渗透到底涂层、腻子层、旧涂层。  
(A) 涂料 (B) 清漆 (C) 底涂层 (D) 中涂底漆
140. 一般是底涂、中涂合二为一的底漆是（ ）。  
(A) 氨基固化的双组分环氧底漆 (B) 硝基中涂底漆  
(C) 双组分丙烯酸聚氨酯底漆 (D) 聚酯底漆
141. 氨基固化的双组分环氧底漆是用于（ ）。  
(A) 银粉漆上 (B) 清漆上 (C) 珍珠漆上 (D) 涂有底漆或腻子层的涂面上
142. 硝基底漆含颜料较多、易沉淀，使用时应彻底搅拌均匀，其黏度用（ ）调整。  
(A) 醇酸稀释剂 (B) 硝基稀释剂 (C) 硫酸稀释剂 (D) 氨基稀释剂
143. 喷涂硝基中涂底漆气压在（ ）为宜。  
(A) 0.5~1Mpa (B) 1~2Mpa (C) 0.2~0.3Mpa (D) 0.4~0.5Mpa
144. 双组分丙烯酸聚氨酯底漆的固化剂是（ ）。  
(A) 醇酸酯 (B) 异氰酸酯 (C) 氨基酯 (D) 聚氨酯
145. 双组份聚氨酯丙烯酸底漆，干燥温度一般为（ ）时间 30 分钟。  
(A) 30℃ (B) 40℃ (C) 50℃ (D) 60℃
146. 汽车造型师认为，汽车的（ ）具有先声夺人的艺术魅力。  
(A) 轮廓 (B) 颜色 (C) 质量 (D) 实用性
147. 人的眼睛能分辨出的色光大约是波长为（ ）之间的一段。  
(A) 50~100nm (B) 50~60nm (C) 100~200nm (D) 400~700nm
148. 人们观察颜色必须有三个要素，它们是光源、眼睛和（ ）。  
(A) 种类 (B) 颜色 (C) 反射点 (D) 观察对象
149. 通常我们把充足的（ ）作为标准光源。  
(A) 荧光灯 (B) 白炽灯 (C) 日光 (D) 全内光灯
150. 面漆的保护功能不仅是配合底漆对（ ）进行保护，而且清漆层还保护金属漆层，为延长涂层的保护功能，除选优良涂料外，采用底、中、面漆的复合涂层。  
(A) 涂料 (B) 涂膜 (C) 腻子 (D) 物面
151. 面漆的保护功能不仅是配合底漆对物面进行保护，而且清漆层还保护（ ）。

- (A) 涂料 (B) 涂膜 (C) 腻子 (D) 金属漆层
152. 在汽车修补中使用得最多的,同时起着装饰与保护双重作用的是( )。
- (A) 底漆 (B) 中间漆 (C) 面漆 (D) 腻子
153. 面漆按( )可分为纯色漆、金属漆和珍珠漆。
- (A) 颜色效果 (B) 成膜物质 (C) 固化机理 (D) 施工工序
154. 固化剂异氰酸酯对( )敏感性极强,要求空气压缩机能提供纯净而干燥的压缩空气。
- (A) 氧气 (B) 二氧化碳 (C) 水 (D) 空气
155. 双组份纯色漆一般喷涂( )层可达到理想要求。
- (A) 7 (B) 5 (C) 3 (D) 2
156. 硝基漆在相对湿度超过( )环境下喷涂涂膜会发白。
- (A) 40% (B) 50% (C) 60% (D) 70%
157. 单组分纯色漆面漆喷涂时,把调好的涂料搅拌均匀并过滤,用配套的稀释剂把黏度调整到( )涂-4粘度计,20℃。
- (A) 10—12s (B) 13—15s (C) 16—18s (D) 18—20s
158. 金属漆一般喷涂3层,以全部均匀遮盖为准,每层间隔10—15min,以( )喷涂压力、中等湿度均匀喷涂。
- (A) 0.1—0.2MPa (B) 0.4—0.5MPa (C) 1.0—1.3MPa (D) 1.5—1.8MPa
159. 金属漆一般喷涂( )层。
- (A) 5 (B) 4 (C) 3 (D) 2
160. 抛光盘配合( )与涂面摩擦,去除涂面的老化层和细微擦痕。
- (A) 涂膜 (B) 腻子 (C) 抛光剂 (D) 喷枪
161. 抛光的作用是为了( )。
- (A) 减少涂膜的粗糙度 (B) 增加涂膜的粗糙度  
(C) 减少涂膜的平滑度 (D) 减少涂膜的光泽
162. 抛光主要是为了增加涂膜的光泽度与( )。
- (A) 光滑度 (B) 硬度 (C) 耐候性 (D) 耐磨性
163. 局部新喷涂漆面如产生失光缺陷应进行( )处理。
- (A) 重喷 (B) 打蜡 (C) 抛光 (D) 砂纸打磨
164. 蜡膜的( )能提高涂膜的光泽度、丰满度,弥补抛光处理后的不足。
- (A) 黏度 (B) 附着力 (C) 光泽 (D) 涂膜性
165. 汽车涂膜打蜡后会形成一层薄薄的保护层,能反射阳光中的( )。
- (A) 水分 (B) 氧气 (C) 红外线 (D) 紫外线
166. 全能抛光剂是由细微砂粒、去污剂、还原剂等多种成分组成的( )。
- (A) 粉末状物 (B) 膏状物 (C) 液体 (D) 气体

167. 抛光所用的材料主要是由大小均匀的（ ）组成。  
(A) 腻子 (B) 固化剂 (C) 蜡膜 (D) 细微砂粒
168. 属于性质温和的通用型抛光剂的是（ ）。  
(A) 全能抛光剂 (B) 还原抛光剂 (C) 釉质抛光剂 (D) 硅氧抛光剂
169. 还原抛光剂能（ ）。  
(A) 安全用于重新喷涂部位的粗化处理 (B) 不能用于重新喷涂部位的粗化处理  
(C) 不能确保涂面滋润 (D) 不能使汽车涂膜恢复原始色泽
170. 釉质抛光剂能使涂面滋润、光滑、光亮，密封时间可长达（ ）左右。  
(A) 一个月 (B) 六个月 (C) 一年 (D) 三年
171. （ ）可以用于高级轿车的涂面微抛处理  
(A) 全能抛光剂 (B) 全能研磨剂 (C) 还原抛光剂 (D) 釉质抛光剂
172. 彩色蜡为黏稠的（ ），目前流行为 12 种颜色。  
(A) 粉末状物 (B) 膏状物 (C) 胶状物 (D) 乳状物
173. 一般车辆涂膜经过（ ）处理后，必须涂抹保护性上光车蜡。  
(A) 水洗 (B) 抛光剂 (C) 喷漆 (D) 风干
174. 俗称太空釉的是（ ）。  
(A) 彩色蜡 (B) 含釉成分蜡 (C) 水晶蜡 (D) 钻石蜡
175. 含釉成分蜡，其蜡膜在涂面上能保持（ ）个月左右。  
(A) 3 (B) 6 (C) 9 (D) 12
176. 下列关于含特氟隆蜡，说法错误的是（ ）。  
(A) 防盐雾 (B) 防还原 (C) 防酸雨 (D) 防潮湿
177. 以特氟隆为主要原料的是（ ）。  
(A) 彩色蜡 (B) 含釉成分蜡 (C) 含特氟隆蜡 (D) 钻石蜡
178. 被称为巴西棕榈抛光蜡的是（ ）。  
(A) 彩色蜡 (B) 水晶蜡 (C) 钻石蜡 (D) 含研磨剂蜡
179. 钻石蜡呈（ ）。  
(A) 乳状固体 (B) 乳状液体 (C) 胶状固体 (D) 胶状液体
180. 为黏稠的乳状物，内含抛光剂和蜡，具有抛光和上蜡的双重功能的是（ ）。  
(A) 彩色蜡 (B) 水晶蜡 (C) 钻石蜡 (D) 含研磨剂蜡
181. 可消除涂膜表面泛色、轻微划痕及抛光后产生的光环，可作为抛光和上蜡使用的是（ ）。  
(A) 彩色蜡 (B) 水晶蜡 (C) 钻石蜡 (D) 含研磨剂蜡
182. 在第一次抛光时，机械抛光应将抛光机的转速调至（ ）r/min 为宜。  
(A) 100—800 (B) 1000—1800 (C) 2000—2800 (D) 3000—3800
183. 新喷涂面应在涂膜实干后进行，挥发性涂料在喷涂后（ ）h 进行抛光。

- (A) 1—2 (B) 3—6 (C) 6—12 (D) 8—16
184. 在进行涂膜抛光前的清洗工作时, 将脱蜡洗车液以 ( ) 的比例溶于水。  
(A) 1: 100 (B) 10: 100 (C) 30: 100 (D) 50: 100
185. 下列不属于涂膜抛光前的清洗工作的工具的是 ( )。  
(A) 泡沫清洗机 (B) 海绵 (C) P1500—P2000 水砂纸 ( ) 脱蜡洗车液
186. 用泡沫清洗机喷涂泡沫于汽车表面, 停留 ( ) min, 用高压水冲净、擦干。  
(A) 1—2 (B) 3—6 (C) 6—9 (D) 10—15
187. 在进行涂膜抛光前的研磨工作时, 用 ( ) 水砂纸蘸水, 在涂膜表面按顺序全车打磨。  
(A) P100—P200 (B) P500—P1000 (C) P1000—P1500 (D) P1500—P2000
188. 在第一次抛光时, 从 ( ) 开始按顺序每一小块做一次处理, 有规律地沿水平方向来回移动。  
(A) 车顶 (B) 车头 (C) 车尾 (D) 车底
189. 在第一次抛光时, 从车顶开始按顺序每一小块做一次处理, 有规律地沿 ( ) 来回移动。  
(A) 水平方向 (B) 垂直方向 (C) 斜上方 (D) 斜下方
190. 抛光机的转速应保持在 ( ) r/min。  
(A) 1000~1800 (B) 1800~2000 (C) 2000~2200 (D) 2200~2400
191. 下列不属于小货车表面处理的是 ( )。  
(A) 去除油污 (B) 遮盖非涂饰面 (C) 除旧涂层 (D) 清除锈蚀
192. 小货车涂装施工工艺的程序第一步是 ( )。  
(A) 遮盖 (B) 喷涂底漆 (C) 修复缺陷 (D) 表面预处理
193. 在清除小货车旧涂层时, 对 ( ) 表面完好的旧涂层可免于清除。  
(A) 附着力强 (B) 光泽亮 (C) 内部松动 (D) 光泽暗
194. 小货车的表面打磨所需要的材料是 ( ) 的水砂纸 5 张。  
(A) P60~P80 (B) P80~P100 (C) P120~P400 (D) P1000~P1500
195. 对小货车进行喷涂底漆时, 涂料粘度为 ( ) [涂-4 杯, 20℃]。  
(A) 14—16s (B) 16—18s (C) 19—21s (D) 22—24s
196. 对小货车进行底漆喷涂一般为 1—2 道, 每道间隔 ( ) min。  
(A) 1—5 (B) 5—10 (C) 15—20 (D) 25—30
197. 刮涂原子灰时, 一次厚度不宜超过 ( )。  
(A) 5mm (B) 10mm (C) 1cm (D) 2cm
198. 缺陷处原子灰刮涂的总厚度, 应 ( ) 被涂物表面, 以利于打磨。  
(A) 略低于 (B) 略高于 (C) 保持水平 (D) 按情况而定
199. 下列不属于打磨腻子所需要的工具的是 ( )。  
(A) 橡皮垫块 (B) 电动打磨机 (C) 喷枪 (D) 空气压缩机
200. 小货车涂面喷漆前, 涂料必须 ( )。

- (A) 进行过滤 (B) 静置 5min (C) 检验纯度 (D) 添加防腐剂
201. 一般要确定涂层色彩的是 ( )。
- (A) 第一道喷涂 (B) 第二道喷涂 (C) 第三道喷涂 (D) 第四道喷涂
202. 下列关于小货车涂面喷涂完毕后质量要求, 其中光泽度要 ( )。
- (A) >70% (B) >80% (C) >90% (D) >95%

上海汽车集团股份有限公司版权所有

## 第三部分 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

### 操作技能复习题

#### 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

#### 操作技能试题单

试题代码： 1.1.1~1.1.12

试题名称：调配纯色漆

准考证号：

考核时间： 45 min

#### 1、场地设备材料要求

- (1) 调色间（30m<sup>2</sup>~40m<sup>2</sup>）能放8~10考位且日光充足，采光良好。
- (2) 电子称、调色台、调色杯、调色尺、颜色样板。
- (3) 红、黄、蓝、白、黑5种颜色的自干漆、配套稀释剂。（见图）



#### 2、工作任务

- (1) 根据色样在5种颜色的自干漆（红、黄、蓝、白、黑）中选择2种颜色调配成下列12块样板色中的某1种纯色漆颜色（电脑随机抽一）。

|   |   |   |  |  |  |
|---|---|---|--|--|--|
| <p style="text-align: center;"><b>深红</b></p> <p style="text-align: center;">试题1.1.1</p> | <p style="text-align: center;"><b>浅红</b></p> <p style="text-align: center;">试题1.1.2</p> | <p style="text-align: center;"><b>深蓝</b></p> <p style="text-align: center;">试题1.1.3</p> | <p style="text-align: center;"><b>浅蓝</b></p> <p style="text-align: center;">试题1.1.4</p>  | <p style="text-align: center;"><b>橘红</b></p> <p style="text-align: center;">试题1.1.5</p>  | <p style="text-align: center;"><b>橘黄</b></p> <p style="text-align: center;">试题1.1.6</p>  |
| <p style="text-align: center;"><b>深绿</b></p> <p style="text-align: center;">试题1.1.7</p> | <p style="text-align: center;"><b>浅绿</b></p> <p style="text-align: center;">试题1.1.8</p> | <p style="text-align: center;"><b>深灰</b></p> <p style="text-align: center;">试题1.1.9</p> | <p style="text-align: center;"><b>浅灰</b></p> <p style="text-align: center;">试题1.1.10</p> | <p style="text-align: center;"><b>深黄</b></p> <p style="text-align: center;">试题1.1.11</p> | <p style="text-align: center;"><b>浅黄</b></p> <p style="text-align: center;">试题1.1.12</p> |

(2) 调配时对比颜色采用试喷样板的方法，但喷涂试板最多只能使用 2 块，自选一块作为最终鉴定用考件。

(3) 调配完成后漆料总重量控制在 200 克以内。

### 3、技能要求

(1) 调配时色漆颜色选择准确，微调过程方法正确。

(2) 考试时间段内只能调配一次。

### 4、质量指标

(1) 调配的颜色漆内不能存在 2 种以外颜色的色漆。

(2) 喷涂的样板应无大面积流挂、漏喷、花的现象。

(3) 调配后的色漆在  $200 \pm 5$  克以内。

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

操作技能试题评分表

试题代码： 1.1.1~1.1.12

试题名称：调配纯色漆

准考证号：

考核时间：45min

| 评价要素   | 配分 | 等级 | 评分细则   | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|--|----|----|--|------|---|---|---|---|----|
|  |    |    |  | A    | B | C | D | E |    |
| 1<br>个人防护<br>1. 防毒面具<br>2. 防护眼镜<br>3. 工作服<br>4. 手套<br>5. 工作鞋 | 2  | A  | 能正确佩戴防毒面具、防护眼镜、工作服、手套、工作鞋                        |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 个人防护用品有一项漏用或错用                                   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 个人防护用品有二项漏用或错用                                   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 个人防护用品有三项漏用或错用                                   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做   |      |   |   |   |   |    |
| 2<br>色漆选择<br>1. 颜色选用<br>2. 颜色数量                              | 3  | A  | 根据样板颜色选择 2 种色漆准确，无其它不用颜色加入                       |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 根据样板颜色选择色漆准确，但某一种颜色明显过多或过少，无其它颜色加入               |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 根据样板颜色选择色漆有小错误，如多于 2 种，但量极少，色差不明显                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 根据样板颜色选择色漆时有 1 种颜色选择错误或加入其它颜色且色差明显               |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做   |      |   |   |   |   |    |
| 3<br>操作步骤<br>1. 调色方法<br>2. 对色样板形状<br>3. 对色样板纸表面状况            | 5  | A  | 调配方法正确、使用刮涂对色样板纸形状规范、样板纸表面清晰，使用喷涂方法对色表面无露底、无明显流挂 |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 存在一项错误   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 存在二项错误   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 存在三项错误   |      |   |   |   |   |    |



|      |                                  |    |      |                                     |  |  |  |  |  |  |
|------|----------------------------------|----|------|-------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
|      |                                  |    | E    | 缺考或不会做                              |  |  |  |  |  |  |
| 4    | 用量控制<br>1. 总量控制<br>2. 调漆次数控制     | 5  | A    | 调漆用量 200 克±5 克范围内，只能调一次             |  |  |  |  |  |  |
|      |                                  |    | B    | 调漆用量 200 克±10 克范围内，只能调一次            |  |  |  |  |  |  |
|      |                                  |    | C    | 调漆用量 200 克±15 克范围内，只能调一次            |  |  |  |  |  |  |
|      |                                  |    | D    | 调漆用量超过或少于 200 克±15 克，只能调一次          |  |  |  |  |  |  |
|      |                                  |    | E    | 缺考或不会做                              |  |  |  |  |  |  |
| 5    | 颜色准确性<br>1. 色相<br>2. 明度<br>3. 纯度 | 5  | A    | 考生调配后喷涂的样板与标准样板对照色相、明度、纯度相同或相似      |  |  |  |  |  |  |
|      |                                  |    | B    | 考生调配后喷涂的样板与标准样板对照色相、明度、纯度有一项存在不明显差异 |  |  |  |  |  |  |
|      |                                  |    | C    | 考生调配后喷涂的样板与标准样板对照色相、明度、纯度有二项存在不明显差异 |  |  |  |  |  |  |
|      |                                  |    | D    | 考生调配后喷涂的样板与标准样板对照色相、明度、纯度存在明显差异     |  |  |  |  |  |  |
|      |                                  |    | E    | 缺考或不会做                              |  |  |  |  |  |  |
| 合计配分 |                                  | 20 | 合计得分 |                                     |  |  |  |  |  |  |

考评员（签名）：

| 等级 | A（优） | B（良） | C（及格） | D（较差） | E（差或未答题） |
|----|------|------|-------|-------|----------|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2   | 0        |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级  
操作技能试题单**

试题代码： 2.1.1

试题名称：缺陷修复（车门A区）

准考证号：

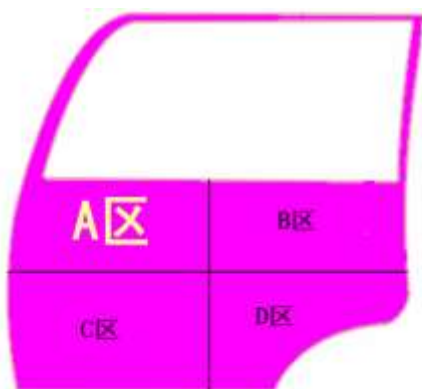
考核时间： 60 min

**1、场地设备材料要求**

- (1) 操作场地（30~40m<sup>2</sup>）能放6~8考位、水源、烤灯。
- (2) 考件：车门板。
- (3) 原子灰、托板、干磨机、砂纸。

**2、工作任务**

- (1) 对车门板A区做底处理。（见图）。



- (2) 在车门板A区刮涂原子灰（车门板表面折筋部位不做原子灰）。
- (3) 在车门板A区打磨原子灰。
- (4) 清洁整理。

**3、技能要求**

- (1) 做羽状边符合要求。
- (2) 原子灰调配符合比例。
- (3) 原子灰刮磨操作工艺规范，手势熟练。

**4、质量指标**

- (1) 通过刮、磨原子灰使车门缺陷处恢复原形。
- (2) 表面平整光滑无砂眼、划痕。

## 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

### 操作技能试题评分表

试题代码： 2.1.1~2.1.4-2.2.1~2.2.4

试题名称：缺陷修复

准考证号：

考核时间：60min

| 评价要素   | 配分 | 等级 | 评分细则  | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|--|----|----|---|------|---|---|---|---|----|
|  |    |    |   | A    | B | C | D | E |    |
| 1<br>个人防护<br>1. 防毒面具<br>2. 防护眼镜<br>3. 工作服<br>4. 手套<br>5. 工作鞋 | 2  | A  | 能正确佩戴防毒面具、防护眼镜、工作服、手套、工作鞋                     |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 个人防护用品有一项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 个人防护用品有二项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 个人防护用品有三项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 2<br>底处理<br>1. 清除缺陷处底漆<br>2. 表面除油、除污<br>3. 表面粗化<br>4. 羽状边制作  | 6  | A  | 考生在清除缺陷处底漆、表面除油、除污，表面粗化、羽状边制作过程中方法正确。         |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 3<br>调配原子灰<br>1. 方法熟练<br>2. 顺序规范<br>3. 调配比例正确                | 6  | A  | 考生在原子灰调配过程中手势熟练，顺序规范，调配比例（2~3%）正确、每次调配颜色基本一致。 |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 4<br>刮涂原子灰<br>1. 作业技能<br>2. 刮涂手势                             | 8  | A  | 考生对原子灰刮涂的技能掌握熟练、方法正确，手势规范、操作流畅、刮涂后表面略高于缺陷部位   |      |   |   |   |   |    |

|   |  |    |                       |  |  |  |  |  |  |  |
|---|--|----|-----------------------|--|--|--|--|--|--|--|
|   | 3. 操作流畅性<br>4. 刮涂效果  |    | B<br>C<br>D<br>E      | 缺一项要求<br>缺二项要求<br>缺三项要求<br>缺考或不会做  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | 打磨后效果<br>1. 无明显凹陷、凸点、厚边<br>2. 无明显刮刀痕迹<br>3. 无明显砂眼划痕<br>4. 清洁方法正确 | 8  | A<br>B<br>C<br>D<br>E | 考生完成原子灰打磨后，表面缺陷恢复状况优良，无明显凹陷感，凸起感、无明显刮刀痕迹、无明显砂眼划痕、表面清洁方法正确<br>缺一项要求<br>缺二项要求<br>缺三项要求<br>缺考或不会做 |  |  |  |  |  |  |
|   | 合计配分   | 30 | 合计得分                  |  |  |  |  |  |  |  |

考评员（签名）：

| 等级 | A（优） | B（良） | C（及格） | D（较差） | E（差或未答题） |
|----|------|------|-------|-------|----------|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2   | 0        |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级  
操作技能试题单**

试题代码： 2.1.2

试题名称：缺陷修复（车门B区）

准考证号：

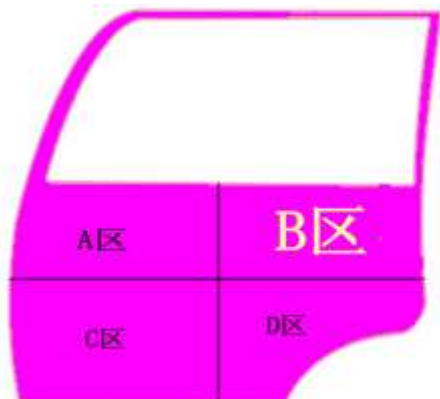
考核时间： 60min

**1、场地设备材料要求**

- (1) 操作场地（30~40m<sup>2</sup>）能放6~8考位、水源、烤灯。
- (2) 考件：车门板。
- (3) 原子灰、托板、干磨机、砂纸。

**2、工作任务**

- (1) 对车门板B区做底处理。（见图）。



- (2) 在车门板B区刮涂原子灰（车门板表面折筋部位不做原子灰）。
- (3) 在车门板B区打磨原子灰。
- (4) 清洁整理。

**3、技能要求**

- (1) 做羽状边符合要求。
- (2) 原子灰调配符合比例。
- (3) 原子灰刮磨操作工艺规范，手势熟练。

**4、质量指标**

- (1) 通过刮、磨原子灰使车门缺陷处恢复原形。
- (2) 表面平整光滑无砂眼、划痕。

## 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

### 操作技能试题评分表

试题代码： 2.1.1~2.1.4-2.2.1~2.2.4

试题名称：缺陷修复

准考证号：

考核时间：60min

| 评价要素   | 配分 | 等级                    | 评分细则  | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|--|----|-----------------------|---|------|---|---|---|---|----|
|  |    |                       |   | A    | B | C | D | E |    |
| 1<br>个人防护<br>1. 防毒面具<br>2. 防护眼镜<br>3. 工作服<br>4. 手套<br>5. 工作鞋 | 2  | A<br>B<br>C<br>D<br>E | 能正确佩戴防毒面具、防护眼镜、工作服、手套、工作鞋<br>个人防护用品有一项漏用或错用<br>个人防护用品有二项漏用或错用<br>个人防护用品有三项漏用或错用<br>缺考或不会做 |      |   |   |   |   |    |
| 2<br>底处理<br>1. 清除缺陷处底漆<br>2. 表面除油、除污<br>3. 表面粗化<br>4. 羽状边制作  | 6  | A<br>B<br>C<br>D<br>E | 考生在清除缺陷处底漆、表面除油、除污，表面粗化、羽状边制作过程中方法正确。<br>缺一项要求<br>缺二项要求<br>缺三项要求<br>缺考或不会做                |      |   |   |   |   |    |
| 3<br>调配原子灰<br>1. 方法熟练<br>2. 顺序规范<br>3. 调配比例正确                | 6  | A<br>B<br>C<br>D<br>E | 考生在原子灰调配过程中手势熟练，顺序规范，调配比例（2~3%）正确、每次调配颜色基本一致。<br>缺一项要求<br>缺二项要求<br>缺三项要求<br>缺考或不会做        |      |   |   |   |   |    |
| 4<br>刮涂原子灰<br>1. 作业技能<br>2. 刮涂手势                             | 8  | A                     | 考生对原子灰刮涂的技能掌握熟练、方法正确，手势规范、操作流畅、刮涂后表面略高于缺陷部位   |      |   |   |   |   |    |

|   |  |    |                       |  |  |  |  |  |  |  |
|---|--|----|-----------------------|--|--|--|--|--|--|--|
|   | 3. 操作流畅性<br>4. 刮涂效果  |    | B<br>C<br>D<br>E      | 缺一项要求<br>缺二项要求<br>缺三项要求<br>缺考或不会做  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | 打磨后效果<br>1. 无明显凹陷、凸点、厚边<br>2. 无明显刮刀痕迹<br>3. 无明显砂眼划痕<br>4. 清洁方法正确 | 8  | A<br>B<br>C<br>D<br>E | 考生完成原子灰打磨后，表面缺陷恢复状况优良，无明显凹陷感，凸起感、无明显刮刀痕迹、无明显砂眼划痕、表面清洁方法正确<br>缺一项要求<br>缺二项要求<br>缺三项要求<br>缺考或不会做 |  |  |  |  |  |  |
|   | 合计配分   | 30 | 合计得分                  |  |  |  |  |  |  |  |

考评员（签名）：

| 等级 | A（优） | B（良） | C（及格） | D（较差） | E（差或未答题） |
|----|------|------|-------|-------|----------|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2   | 0        |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级  
操作技能试题单**

试题代码： 2.1.3

试题名称：缺陷修复（车门C区）

准考证号：

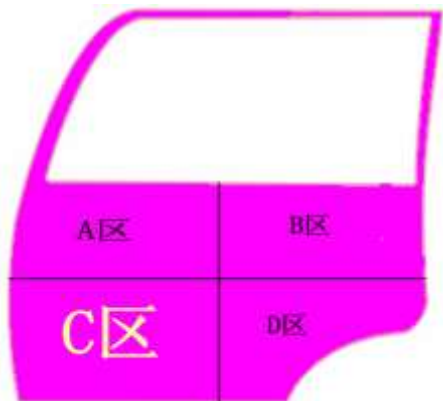
考核时间： 60min

**1、场地设备材料要求**

- (1) 操作场地（30~40m<sup>2</sup>）能放 6~8 考位、水源、烤灯。
- (2) 考件：车门板。
- (3) 原子灰、托板、干磨机、砂纸。

**2、工作任务**

- (1) 对车门板 C 区做底处理。（见图）。



- (2) 在车门板 C 区刮涂原子灰（车门板表面折筋部位不做原子灰）。
- (3) 在车门板 C 区打磨原子灰。
- (4) 清洁整理。

**3、技能要求**

- (1) 做羽状边符合要求。
- (2) 原子灰调配符合比例。
- (3) 原子灰刮磨操作工艺规范，手势熟练。

**4、质量指标**

- (1) 通过刮、磨原子灰使车门缺陷处恢复原形。
- (2) 表面平整光滑无砂眼、划痕。



## 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

### 操作技能试题评分表

试题代码： 2.1.1~2.1.4-2.2.1~2.2.4

试题名称：缺陷修复

准考证号：

考核时间：60min

| 评价要素   | 配分 | 等级 | 评分细则  | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|--|----|----|---|------|---|---|---|---|----|
|  |    |    |   | A    | B | C | D | E |    |
| 1<br>个人防护<br>1. 防毒面具<br>2. 防护眼镜<br>3. 工作服<br>4. 手套<br>5. 工作鞋 | 2  | A  | 能正确佩戴防毒面具、防护眼镜、工作服、手套、工作鞋                     |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 个人防护用品有一项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 个人防护用品有二项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 个人防护用品有三项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 2<br>底处理<br>1. 清除缺陷处底漆<br>2. 表面除油、除污<br>3. 表面粗化<br>4. 羽状边制作  | 6  | A  | 考生在清除缺陷处底漆、表面除油、除污，表面粗化、羽状边制作过程中方法正确。         |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 3<br>调配原子灰<br>1. 方法熟练<br>2. 顺序规范<br>3. 调配比例正确                | 6  | A  | 考生在原子灰调配过程中手势熟练，顺序规范，调配比例（2~3%）正确、每次调配颜色基本一致。 |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 4<br>刮涂原子灰<br>1. 作业技能<br>2. 刮涂手势                             | 8  | A  | 考生对原子灰刮涂的技能掌握熟练、方法正确，手势规范、操作流畅、刮涂后表面略高于缺陷部位   |      |   |   |   |   |    |

|   |  |    |      |   |  |  |  |  |  |  |
|---|--|----|------|---|--|--|--|--|--|--|
|   | 3. 操作流畅性<br>4. 刮涂效果  |    | B    | 缺一项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | C    | 缺二项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | D    | 缺三项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | E    | 缺考或不会做  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | 打磨后效果<br>1. 无明显凹陷、凸点、厚边<br>2. 无明显刮刀痕迹<br>3. 无明显砂眼划痕<br>4. 清洁方法正确 | 8  | A    | 考生完成原子灰打磨后，表面缺陷恢复状况优良，无明显凹陷感，凸起感、无明显刮刀痕迹、无明显砂眼划痕、表面清洁方法正确 |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | B    | 缺一项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | C    | 缺二项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | D    | 缺三项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | E    | 缺考或不会做  |  |  |  |  |  |  |
|   | 合计配分   | 30 | 合计得分 |   |  |  |  |  |  |  |

考评员（签名）：

| 等级 | A（优） | B（良） | C（及格） | D（较差） | E（差或未答题） |
|----|------|------|-------|-------|----------|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2   | 0        |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级  
操作技能试题单**

试题代码： 2.1.4

试题名称：缺陷修复（车门D区）

准考证号：

考核时间： 60min

**1、场地设备材料要求**

- (1) 操作场地（30~40m<sup>2</sup>）能放 6~8 考位、水源、烤灯。
- (2) 考件：车门板。
- (3) 原子灰、托板、干磨机、砂纸。

**2、工作任务**

- (1) 对车门板D区做底处理。（见图）。



- (2) 在车门板D区刮涂原子灰（车门板表面折筋部位不做原子灰）。
- (3) 在车门板D区打磨原子灰。
- (4) 清洁整理。

**3、技能要求**

- (1) 做羽状边符合要求。
- (2) 原子灰调配符合比例。
- (3) 原子灰刮磨操作工艺规范，手势熟练。

**4、质量指标**

- (1) 通过刮、磨原子灰使车门缺陷处恢复原形。
- (2) 表面平整光滑无砂眼、划痕。

## 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

### 操作技能试题评分表

试题代码： 2.1.1~2.1.4-2.2.1~2.2.4

试题名称：缺陷修复

准考证号：

考核时间：60min

| 评价要素   | 配分 | 等级 | 评分细则  | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|--|----|----|---|------|---|---|---|---|----|
|  |    |    |   | A    | B | C | D | E |    |
| 1<br>个人防护<br>1. 防毒面具<br>2. 防护眼镜<br>3. 工作服<br>4. 手套<br>5. 工作鞋 | 2  | A  | 能正确佩戴防毒面具、防护眼镜、工作服、手套、工作鞋                     |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 个人防护用品有一项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 个人防护用品有二项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 个人防护用品有三项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 2<br>底处理<br>1. 清除缺陷处底漆<br>2. 表面除油、除污<br>3. 表面粗化<br>4. 羽状边制作  | 6  | A  | 考生在清除缺陷处底漆、表面除油、除污，表面粗化、羽状边制作过程中方法正确。         |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 3<br>调配原子灰<br>1. 方法熟练<br>2. 顺序规范<br>3. 调配比例正确                | 6  | A  | 考生在原子灰调配过程中手势熟练，顺序规范，调配比例（2~3%）正确、每次调配颜色基本一致。 |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 4<br>刮涂原子灰<br>1. 作业技能<br>2. 刮涂手势                             | 8  | A  | 考生对原子灰刮涂的技能掌握熟练、方法正确，手势规范、操作流畅、刮涂后表面略高于缺陷部位   |      |   |   |   |   |    |

|   |  |    |                       |  |  |  |  |  |  |
|---|--|----|-----------------------|--|--|--|--|--|--|
|   | 3. 操作流畅性<br>4. 刮涂效果  |    | B<br>C<br>D<br>E      | 缺一项要求<br>缺二项要求<br>缺三项要求<br>缺考或不会做  |  |  |  |  |  |
| 5 | 打磨后效果<br>1. 无明显凹陷、凸点、厚边<br>2. 无明显刮刀痕迹<br>3. 无明显砂眼划痕<br>4. 清洁方法正确 | 8  | A<br>B<br>C<br>D<br>E | 考生完成原子灰打磨后，表面缺陷恢复状况优良，无明显凹陷感，凸起感、无明显刮刀痕迹、无明显砂眼划痕、表面清洁方法正确<br>缺一项要求<br>缺二项要求<br>缺三项要求<br>缺考或不会做 |  |  |  |  |  |
|   | 合计配分   | 30 | 合计得分                  |  |  |  |  |  |  |

考评员（签名）：

| 等级 | A（优） | B（良） | C（及格） | D（较差） | E（差或未答题） |
|----|------|------|-------|-------|----------|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2   | 0        |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级  
操作技能试题单**

试题代码： 2.2.1

试题名称：缺陷修复（翼子板 A 区）

准考证号：

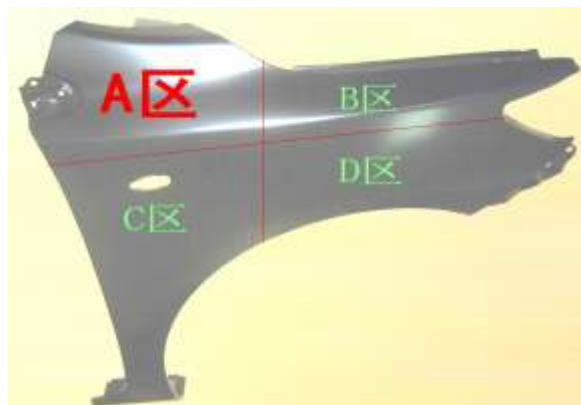
考核时间： 60 min

**1、场地设备材料要求**

- (1) 原子灰操作间（30~40m<sup>2</sup>）能放 6~8 考位、水源、烤灯。
- (2) 考件：翼子板。
- (3) 原子灰、托板、干磨机、砂纸。

**2、工作任务**

- (1) 对翼子板 A 区做底处理。（见图）。



- (2) 在翼子板 A 区刮涂原子灰（翼子板表面折筋部位不做原子灰）。
- (3) 在翼子板 A 区打磨原子灰。
- (4) 清洁整理。

**3、技能要求**

- (1) 做羽状边符合要求。
- (2) 原子灰调配符合比例。
- (3) 原子灰刮磨操作工艺规范，手势熟练。

**4、质量指标**

- (1) 通过刮、磨原子灰使翼子板缺陷处恢复原形。
- (2) 表面平整光滑无砂眼、划痕。

## 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

### 操作技能试题评分表

试题代码： 2.1.1~2.1.4-2.2.1~2.2.4

试题名称：缺陷修复

准考证号：

考核时间：60min

| 评价要素   | 配分 | 等级 | 评分细则  | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|--|----|----|---|------|---|---|---|---|----|
|  |    |    |   | A    | B | C | D | E |    |
| 1<br>个人防护<br>1. 防毒面具<br>2. 防护眼镜<br>3. 工作服<br>4. 手套<br>5. 工作鞋 | 2  | A  | 能正确佩戴防毒面具、防护眼镜、工作服、手套、工作鞋                     |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 个人防护用品有一项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 个人防护用品有二项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 个人防护用品有三项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 2<br>底处理<br>1. 清除缺陷处底漆<br>2. 表面除油、除污<br>3. 表面粗化<br>4. 羽状边制作  | 6  | A  | 考生在清除缺陷处底漆、表面除油、除污，表面粗化、羽状边制作过程中方法正确。         |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 3<br>调配原子灰<br>1. 方法熟练<br>2. 顺序规范<br>3. 调配比例正确                | 6  | A  | 考生在原子灰调配过程中手势熟练，顺序规范，调配比例（2~3%）正确、每次调配颜色基本一致。 |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 4<br>刮涂原子灰<br>1. 作业技能<br>2. 刮涂手势                             | 8  | A  | 考生对原子灰刮涂的技能掌握熟练、方法正确，手势规范、操作流畅、刮涂后表面略高于缺陷部位   |      |   |   |   |   |    |

|   |  |    |      |   |  |  |  |  |  |  |
|---|--|----|------|---|--|--|--|--|--|--|
|   | 3. 操作流畅性<br>4. 刮涂效果  |    | B    | 缺一项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | C    | 缺二项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | D    | 缺三项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | E    | 缺考或不会做  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | 打磨后效果<br>1. 无明显凹陷、凸点、厚边<br>2. 无明显刮刀痕迹<br>3. 无明显砂眼划痕<br>4. 清洁方法正确 | 8  | A    | 考生完成原子灰打磨后，表面缺陷恢复状况优良，无明显凹陷感，凸起感、无明显刮刀痕迹、无明显砂眼划痕、表面清洁方法正确 |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | B    | 缺一项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | C    | 缺二项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | D    | 缺三项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | E    | 缺考或不会做  |  |  |  |  |  |  |
|   | 合计配分   | 30 | 合计得分 |   |  |  |  |  |  |  |

考评员（签名）：

| 等级 | A（优） | B（良） | C（及格） | D（较差） | E（差或未答题） |
|----|------|------|-------|-------|----------|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2   | 0        |

“评价要素”得分=配分×等级比值



**汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级  
操作技能试题单**

试题代码： 2.2.2

试题名称：缺陷修复（翼子板 B 区）

准考证号：

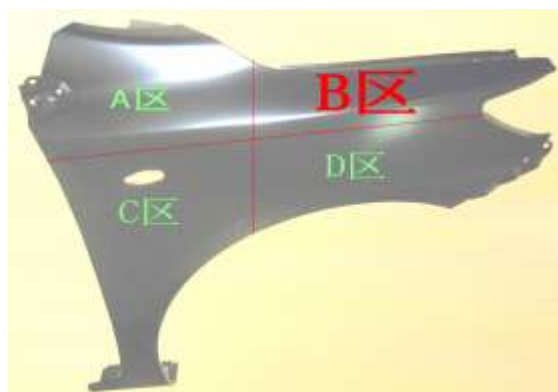
考核时间： 60min

**1、场地设备材料要求**

- (1) 操作场地（30~40m<sup>2</sup>）能放 6~8 考位、水源、烤灯。
- (2) 考件：翼子板。
- (3) 原子灰、托板、干磨机、砂纸。

**2、工作任务**

- (1) 对翼子板 B 区做底处理。（见图）。



- (2) 在翼子板 B 区刮涂原子灰（翼子板表面折筋部位不做原子灰）。
- (3) 在翼子板 B 区打磨原子灰。
- (4) 清洁整理。

**3、技能要求**

- (1) 做羽状边符合要求。
- (2) 原子灰调配符合比例。
- (3) 原子灰刮磨操作工艺规范，手势熟练。

**4、质量指标**

- (1) 通过刮、磨原子灰使翼子板缺陷处恢复原形。
- (2) 表面平整光滑无砂眼、划痕。

## 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

### 操作技能试题评分表

试题代码： 2.1.1~2.1.4-2.2.1~2.2.4

试题名称：缺陷修复

准考证号：

考核时间：60min

| 评价要素   | 配分 | 等级 | 评分细则  | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|--|----|----|---|------|---|---|---|---|----|
|  |    |    |   | A    | B | C | D | E |    |
| 1<br>个人防护<br>1. 防毒面具<br>2. 防护眼镜<br>3. 工作服<br>4. 手套<br>5. 工作鞋 | 2  | A  | 能正确佩戴防毒面具、防护眼镜、工作服、手套、工作鞋                     |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 个人防护用品有一项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 个人防护用品有二项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 个人防护用品有三项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 2<br>底处理<br>1. 清除缺陷处底漆<br>2. 表面除油、除污<br>3. 表面粗化<br>4. 羽状边制作  | 6  | A  | 考生在清除缺陷处底漆、表面除油、除污，表面粗化、羽状边制作过程中方法正确。         |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 3<br>调配原子灰<br>1. 方法熟练<br>2. 顺序规范<br>3. 调配比例正确                | 6  | A  | 考生在原子灰调配过程中手势熟练，顺序规范，调配比例（2~3%）正确、每次调配颜色基本一致。 |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 4<br>刮涂原子灰<br>1. 作业技能<br>2. 刮涂手势                             | 8  | A  | 考生对原子灰刮涂的技能掌握熟练、方法正确，手势规范、操作流畅、刮涂后表面略高于缺陷部位   |      |   |   |   |   |    |

|   |  |    |      |   |  |  |  |  |  |  |
|---|--|----|------|---|--|--|--|--|--|--|
|   | 3. 操作流畅性<br>4. 刮涂效果  |    | B    | 缺一项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | C    | 缺二项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | D    | 缺三项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | E    | 缺考或不会做  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | 打磨后效果<br>1. 无明显凹陷、凸点、厚边<br>2. 无明显刮刀痕迹<br>3. 无明显砂眼划痕<br>4. 清洁方法正确 | 8  | A    | 考生完成原子灰打磨后，表面缺陷恢复状况优良，无明显凹陷感，凸起感、无明显刮刀痕迹、无明显砂眼划痕、表面清洁方法正确 |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | B    | 缺一项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | C    | 缺二项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | D    | 缺三项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | E    | 缺考或不会做  |  |  |  |  |  |  |
|   | 合计配分   | 30 | 合计得分 |   |  |  |  |  |  |  |

考评员（签名）：

| 等级 | A（优） | B（良） | C（及格） | D（较差） | E（差或未答题） |
|----|------|------|-------|-------|----------|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2   | 0        |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级  
操作技能试题单**

试题代码： 2.2.3

试题名称：缺陷修复（翼子板C区）

准考证号：

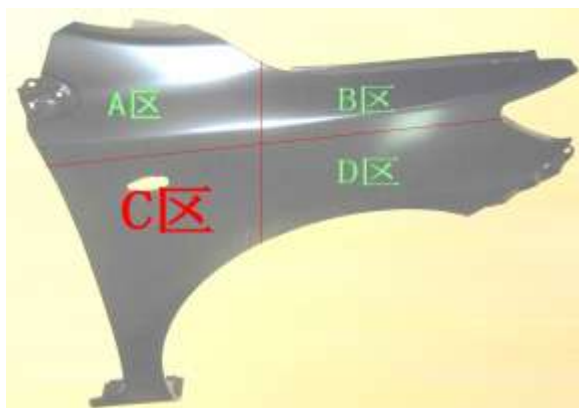
考核时间： 60min

**1、场地设备材料要求**

- (1) 操作场地（30~40m<sup>2</sup>）能放6~8考位、水源、烤灯。
- (2) 考件：翼子板。
- (3) 原子灰、托板、干磨机、砂纸。

**2、工作任务**

- (1) 对翼子板C区做底处理。（见图）。



- (2) 在翼子板C区刮涂原子灰（翼子板表面折筋部位不做原子灰）。
- (3) 在翼子板C区打磨原子灰。
- (4) 清洁整理。

**3、技能要求**

- (1) 做羽状边符合要求。
- (2) 原子灰调配符合比例。
- (3) 原子灰刮磨操作工艺规范，手势熟练。

**4、质量指标**

- (1) 通过刮、磨原子灰使翼子板缺陷处恢复原形。
- (2) 表面平整光滑无砂眼、划痕。

## 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

### 操作技能试题评分表

试题代码： 2.1.1~2.1.4-2.2.1~2.2.4

试题名称：缺陷修复

准考证号：

考核时间：60min

| 评价要素   | 配分 | 等级 | 评分细则  | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|--|----|----|---|------|---|---|---|---|----|
|  |    |    |   | A    | B | C | D | E |    |
| 1<br>个人防护<br>1. 防毒面具<br>2. 防护眼镜<br>3. 工作服<br>4. 手套<br>5. 工作鞋 | 2  | A  | 能正确佩戴防毒面具、防护眼镜、工作服、手套、工作鞋                     |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 个人防护用品有一项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 个人防护用品有二项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 个人防护用品有三项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 2<br>底处理<br>1. 清除缺陷处底漆<br>2. 表面除油、除污<br>3. 表面粗化<br>4. 羽状边制作  | 6  | A  | 考生在清除缺陷处底漆、表面除油、除污，表面粗化、羽状边制作过程中方法正确。         |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 3<br>调配原子灰<br>1. 方法熟练<br>2. 顺序规范<br>3. 调配比例正确                | 6  | A  | 考生在原子灰调配过程中手势熟练，顺序规范，调配比例（2~3%）正确、每次调配颜色基本一致。 |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 4<br>刮涂原子灰<br>1. 作业技能<br>2. 刮涂手势                             | 8  | A  | 考生对原子灰刮涂的技能掌握熟练、方法正确，手势规范、操作流畅、刮涂后表面略高于缺陷部位   |      |   |   |   |   |    |

|      |  |    |                       |  |  |  |  |  |  |  |
|------|--|----|-----------------------|--|--|--|--|--|--|--|
|      | 3. 操作流畅性<br>4. 刮涂效果  |    | B<br>C<br>D<br>E      | 缺一项要求<br>缺二项要求<br>缺三项要求<br>缺考或不会做  |  |  |  |  |  |  |
| 5    | 打磨后效果<br>1. 无明显凹陷、凸点、厚边<br>2. 无明显刮刀痕迹<br>3. 无明显砂眼划痕<br>4. 清洁方法正确 | 8  | A<br>B<br>C<br>D<br>E | 考生完成原子灰打磨后，表面缺陷恢复状况优良，无明显凹陷感，凸起感、无明显刮刀痕迹、无明显砂眼划痕、表面清洁方法正确<br>缺一项要求<br>缺二项要求<br>缺三项要求<br>缺考或不会做 |  |  |  |  |  |  |
| 合计配分 |  | 30 | 合计得分                  |  |  |  |  |  |  |  |

考评员（签名）：

| 等级 | A（优） | B（良） | C（及格） | D（较差） | E（差或未答题） |
|----|------|------|-------|-------|----------|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2   | 0        |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级  
操作技能试题单**

试题代码： 2.2.4

试题名称：缺陷修复（翼子板D区）

准考证号：

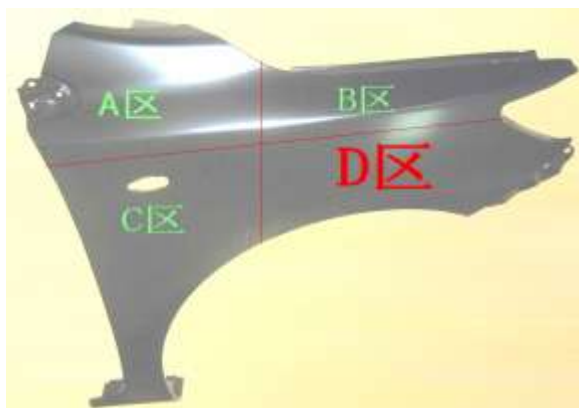
考核时间： 60min

**1、场地设备材料要求**

- (1) 操作场地（30~40m<sup>2</sup>）能放6~8考位、水源、烤灯。
- (2) 考件：翼子板。
- (3) 原子灰、托板、干磨机、砂纸。

**2、工作任务**

- (1) 对翼子板D区做底处理。（见图）。



- (2) 在翼子板D区刮涂原子灰（翼子板表面折筋部位不做原子灰）。
- (3) 在翼子板D区打磨原子灰。
- (4) 清洁整理。

**3、技能要求**

- (1) 做羽状边符合要求。
- (2) 原子灰调配符合比例。
- (3) 原子灰刮磨操作工艺规范，手势熟练。

**4、质量指标**

- (1) 通过刮、磨原子灰使翼子板缺陷处恢复原形。
- (2) 表面平整光滑无砂眼、划痕。

## 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

### 操作技能试题评分表

试题代码： 2.1.1~2.1.4-2.2.1~2.2.4

试题名称：缺陷修复

准考证号：

考核时间：60min

| 评价要素   | 配分 | 等级 | 评分细则  | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|--|----|----|---|------|---|---|---|---|----|
|  |    |    |   | A    | B | C | D | E |    |
| 1<br>个人防护<br>1. 防毒面具<br>2. 防护眼镜<br>3. 工作服<br>4. 手套<br>5. 工作鞋 | 2  | A  | 能正确佩戴防毒面具、防护眼镜、工作服、手套、工作鞋                     |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 个人防护用品有一项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 个人防护用品有二项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 个人防护用品有三项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 2<br>底处理<br>1. 清除缺陷处底漆<br>2. 表面除油、除污<br>3. 表面粗化<br>4. 羽状边制作  | 6  | A  | 考生在清除缺陷处底漆、表面除油、除污，表面粗化、羽状边制作过程中方法正确。         |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 3<br>调配原子灰<br>1. 方法熟练<br>2. 顺序规范<br>3. 调配比例正确                | 6  | A  | 考生在原子灰调配过程中手势熟练，顺序规范，调配比例（2~3%）正确、每次调配颜色基本一致。 |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 4<br>刮涂原子灰<br>1. 作业技能<br>2. 刮涂手势                             | 8  | A  | 考生对原子灰刮涂的技能掌握熟练、方法正确，手势规范、操作流畅、刮涂后表面略高于缺陷部位   |      |   |   |   |   |    |



|   |  |    |                       |  |  |  |  |  |  |  |
|---|--|----|-----------------------|--|--|--|--|--|--|--|
|   | 3. 操作流畅性<br>4. 刮涂效果  |    | B<br>C<br>D<br>E      | 缺一项要求<br>缺二项要求<br>缺三项要求<br>缺考或不会做  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | 打磨后效果<br>1. 无明显凹陷、凸点、厚边<br>2. 无明显刮刀痕迹<br>3. 无明显砂眼划痕<br>4. 清洁方法正确 | 8  | A<br>B<br>C<br>D<br>E | 考生完成原子灰打磨后，表面缺陷恢复状况优良，无明显凹陷感，凸起感、无明显刮刀痕迹、无明显砂眼划痕、表面清洁方法正确<br>缺一项要求<br>缺二项要求<br>缺三项要求<br>缺考或不会做 |  |  |  |  |  |  |
|   | 合计配分   | 30 | 合计得分                  |  |  |  |  |  |  |  |

考评员（签名）：

| 等级 | A（优） | B（良） | C（及格） | D（较差） | E（差或未答题） |
|----|------|------|-------|-------|----------|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2   | 0        |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级  
操作技能试题单**

试题代码： 3.1.1

试题名称：喷涂面漆（车门板）

准考证号：

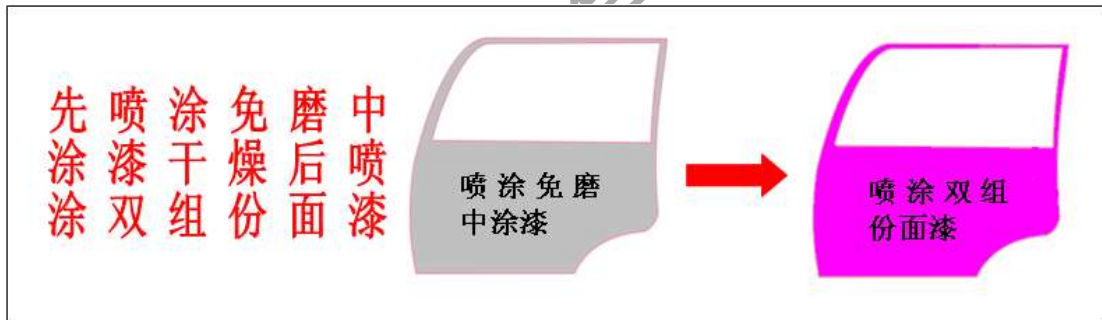
考核时间： 45min

**1、场地设备材料要求**

- (1) 喷涂房、喷枪、气源。
- (2) 除油剂、抹布、抹尘布、调漆尺。
- (3) 供喷涂的涂料、固化剂（配套）、稀释剂（配套）。

**2、工作任务**

- (1) 对考生自做的《项目 2:缺陷修复作业》完工后的车门板表面喷涂免磨中涂漆。
- (2) 在喷涂免磨中涂漆的车门板表面干燥后喷涂双组份面漆。（见图）
- (3) 喷涂车门板的中涂漆、面漆颜色由考核站所选定。



**3、技能要求**

- (1) 个人防护符合规范。
- (2) 喷枪调整方法正确
- (3) 喷涂的车门板应全部盖底，不应有漏喷或花的现象。
- (4) 喷涂的车门板应光滑、无明显桔皮及无大面积流挂现象。

**4、质量指标**

- (1) 符合新车要求。

## 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

### 操作技能试题评分表

试题代码： 3.1.1-3.2.1

试题名称：喷涂面漆

准考证号：

考核时间：45min

| 评价要素   | 配分 | 等级 | 评分细则  | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|--|----|----|---|------|---|---|---|---|----|
|  |    |    |   | A    | B | C | D | E |    |
| 1<br>个人防护<br>1. 防毒面具<br>2. 防护眼镜<br>3. 工作服<br>4. 手套<br>5. 工作鞋 | 2  | A  | 能正确佩戴防毒面具、防护眼镜、工作服、手套、工作鞋   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 个人防护用品有一项漏用或错用  |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 个人防护用品有二项漏用或错用  |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 个人防护用品有三项漏用或错用  |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 2<br>喷枪调整<br>1. 气压<br>2. 流量<br>3. 扇面宽度                       | 3  | A  | 考生喷涂前能正确合理调整喷涂气压、流量、扇面宽度  |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 3<br>喷涂过程<br>1. 喷涂距离<br>2. 移动速度<br>3. 喷幅重叠<br>4. 层间干燥        | 8  | A  | 考生在喷涂过程中能保持喷涂距离（20~25cm）之间，移动速度（50~80/ cm）喷幅重叠（1/3~1/2）之间、喷涂时层间留有干燥时间 |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 4<br>中涂漆喷后效果<br>1. 流挂  | 8  | A  | 喷涂后表面无流挂、粗糙、严重桔纹、明显砂眼划痕，局部露底（花）                                       |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项   |      |   |   |   |   |    |

|   |   |    |                       |  |  |  |  |  |  |  |
|---|---|----|-----------------------|--|--|--|--|--|--|--|
|   | 2. 粗糙、桔纹<br>3. 明显砂眼划痕<br>4. 露底                        |    | C<br>D<br>E           | 缺二项要求<br>缺三项要求<br>缺考或不会做   |  |  |  |  |  |  |
| 5 | 面漆喷后效果<br>1. 流挂<br>2. 明显桔纹<br>3. 露底<br>4. 光泽<br>5. 咬底 | 8  | A<br>B<br>C<br>D<br>E | 考生在完成本项操作后，在0.5m~1m距离目测无流挂、明显桔纹、露底（花）、明显粗粒、光泽差、咬底现象<br>缺一项要求<br>缺二项要求<br>缺三项要求<br>缺考或不会做 |  |  |  |  |  |  |
|   | 合计配分  | 30 | 合计得分                  |  |  |  |  |  |  |  |

考评员（签名）：

|    |      |      |       |       |          |
|----|------|------|-------|-------|----------|
| 等级 | A（优） | B（良） | C（及格） | D（较差） | E（差或未答题） |
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2   | 0        |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级  
操作技能试题单**

试题代码： 3.2.1

试题名称：喷涂面漆（翼子板）

准考证号：

考核时间： 45 min

**1、场地设备要求**

- (1) 喷涂房、喷枪、气源。
- (2) 除油剂、抹布、抹尘布、调漆尺。
- (3) 供喷涂的涂料、固化剂（配套），稀释剂（配套）。

**2、工作任务**

- (1) 对考生自做的《项目2：缺陷修补作业》完工后的翼子板表面喷涂免磨中涂漆。
- (2) 在喷涂免磨中涂漆的翼子板表面干燥后喷涂双组份面漆。（见图）
- (3) 喷涂翼子板的中涂漆、面漆颜色由考核站所选定。



**3、技能要求**

- (1) 个人防护符合规范。
- (2) 喷枪调整方法正确
- (3) 喷涂的翼子板应全部盖底，不应有漏喷或花的现象。
- (4) 喷涂的翼子板应光滑、无明显桔皮及无大面积流挂现象。

**4、质量指标**

- (1) 符合新车要求。

## 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

### 操作技能试题评分表

试题代码： 3.1.1-3.2.1

试题名称：喷涂面漆

准考证号：

考核时间：45min

| 评价要素   | 配分 | 等级 | 评分细则  | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|--|----|----|---|------|---|---|---|---|----|
|  |    |    |   | A    | B | C | D | E |    |
| 1<br>个人防护<br>1. 防毒面具<br>2. 防护眼镜<br>3. 工作服<br>4. 手套<br>5. 工作鞋 | 2  | A  | 能正确佩戴防毒面具、防护眼镜、工作服、手套、工作鞋   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 个人防护用品有一项漏用或错用  |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 个人防护用品有二项漏用或错用  |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 个人防护用品有三项漏用或错用  |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 2<br>喷枪调整<br>1. 气压<br>2. 流量<br>3. 扇面宽度                       | 3  | A  | 考生喷涂前能正确合理调整喷涂气压、流量、扇面宽度  |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 3<br>喷涂过程<br>1. 喷涂距离<br>2. 移动速度<br>3. 喷幅重叠<br>4. 层间干燥        | 8  | A  | 考生在喷涂过程中能保持喷涂距离（20~25cm）之间，移动速度（50~80/ cm）喷幅重叠（1/3~1/2）之间、喷涂时层间留有干燥时间 |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 4<br>中涂漆喷后效果<br>5. 流挂  | 8  | A  | 喷涂后表面无流挂、粗糙、严重桔纹、明显砂眼划痕，局部露底（花）                                       |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项   |      |   |   |   |   |    |

|        |           |    |      |   |  |  |  |  |  |
|--------|-----------|----|------|---|--|--|--|--|--|
|        | 6. 粗糙、桔纹  |    | C    | 缺二项要求   |  |  |  |  |  |
|        | 7. 明显砂眼划痕 |    | D    | 缺三项要求   |  |  |  |  |  |
|        | 8. 露底     |    | E    | 缺考或不会做  |  |  |  |  |  |
| 5      | 面漆喷后效果    | 8  | A    | 考生在完成本项操作后，在0.5m~1m距离目测无流挂、明显桔纹、露底（花）、明显粗粒、光泽差、咬底现象 |  |  |  |  |  |
|        | 6. 流挂     |    | B    | 缺一项要求   |  |  |  |  |  |
|        | 7. 明显桔纹   |    | C    | 缺二项要求   |  |  |  |  |  |
|        | 8. 露底     |    | D    | 缺三项要求   |  |  |  |  |  |
|        | 9. 光泽     |    | E    | 缺考或不会做  |  |  |  |  |  |
| 10. 咬底 |           |    |      |   |  |  |  |  |  |
| 合计配分   |           | 30 | 合计得分 |   |  |  |  |  |  |

考评员（签名）：

|    |      |      |       |       |          |
|----|------|------|-------|-------|----------|
| 等级 | A（优） | B（良） | C（及格） | D（较差） | E（差或未答题） |
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2   | 0        |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级  
操作技能试题单**

试题代码： 4.1.1~4.1.8

试题名称：图案制作

准考证号：

考核时间： 60min

**1、场地设备材料要求**

- (1) 制作图案标准样纸每人一张（A3 纸）。
- (2) 工件：喷过双组份面漆的车门板、翼子板或不小于 40\*50cm 大小的金属板材。
- (3) 可放 6—8 考位的制作室（室内）。
- (4) 喷涂室、喷枪、气源、烤灯，喷涂所需涂料和配套辅助材料。
- (5) A3 纸大小的粘贴纸（即时贴）按考生人数每人一张，相同大小的转移膜每人一张。

**2、工作任务**



- (1) 按样板图式样 1:1 尺寸将图案制作在规定的板材表面（见图）。
- (2) 上面 8 个图案中每次考试由电脑随机抽一为考生的制图样题。
- (3) 考生拿到的标准图样为黑白样图，颜色要求由鉴定所考试现场指定，但必须是单组份自干漆。



### 3、技能要求

- (1) 制作的图案尺寸应与样板图案相同。
- (2) 图案中漆色覆盖均匀。

### 4、质量指标

- (1) 各色分界线分明、无模糊不清，线条无缺口，粗细不均现象。
- (2) 整图尺寸准确。

上海汽车集团股份有限公司版权所有

## 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

### 操作技能试题评分表

试题代码： 4.1.1~4.1.8

试题名称：制图作业

准考证号：

考核时间：60min

| 评价要素   | 配分 | 等级 | 评分细则                        | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|--|----|----|-----------------------------|------|---|---|---|---|----|
|  |    |    |                             | A    | B | C | D | E |    |
| 1<br>个人防护<br>1. 防毒面具<br>2. 防护眼镜<br>3. 工作服<br>4. 手套<br>5. 工作鞋 | 2  | A  | 能正确佩戴防毒面具、防护眼镜、工作服、手套、工作鞋   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 个人防护用品有一项漏用或错用              |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 个人防护用品有二项漏用或错用              |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 个人防护用品有三项漏用或错用              |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做                      |      |   |   |   |   |    |
| 2<br>图案尺寸<br>1. 形状<br>2. 尺寸                                  | 3  | A  | 图案的形状及大小符合标准样板，尺寸与标准样板相同    |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 图案与尺寸大小基本相符，左右或上下的误差在±1mm以内 |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 图案与尺寸大小基本相符，左右或上下的误差在±2mm以内 |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 图案与尺寸大小基本相符，左右或上下的误差在±3mm以上 |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做                      |      |   |   |   |   |    |
| 3<br>图案线条<br>1. 直线<br>2. 曲线<br>3. 位置                         | 5  | A  | 图案中直线应平直、曲线柔和、线条流畅、位置准确     |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求                       |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求                       |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求                       |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做                      |      |   |   |   |   |    |

|      |  |    |      |  |  |  |  |  |  |
|------|--|----|------|--|--|--|--|--|--|
| 4    | 图案线条交点效果<br>1. 交接点<br>2. 颜色<br>3. 边口<br>4. 尺寸    | 5  | A    | 图案各线条之间的交界处清晰分明、周边无杂色、线条边口无串色、尺寸正确、完全符合样板要求                    |  |  |  |  |  |
|      |  |    | B    | 缺一项要求  |  |  |  |  |  |
|      |  |    | C    | 缺二项要求  |  |  |  |  |  |
|      |  |    | D    | 缺三项要求  |  |  |  |  |  |
|      |  |    | E    | 缺考或不会做   |  |  |  |  |  |
| 5    | 整图效果<br>1. 清晰状况<br>2. 整体颜色<br>3. 图案边口<br>4. 整体效果 | 5  | A    | 考生在图案制作全部完工后, 整个图案目视清晰整洁、图案颜色正确、边口整齐、尺寸正确、无杂漆串色、图案 1m 内目测基本无缺陷 |  |  |  |  |  |
|      |  |    | B    | 缺一项要求  |  |  |  |  |  |
|      |  |    | C    | 缺二项要求  |  |  |  |  |  |
|      |  |    | D    | 缺三项要求  |  |  |  |  |  |
|      |  |    | E    | 缺考或不会做   |  |  |  |  |  |
| 合计配分 |  | 20 | 合计得分 |  |  |  |  |  |  |

考评员（签名）：

|    |      |      |       |       |          |
|----|------|------|-------|-------|----------|
| 等级 | A（优） | B（良） | C（及格） | D（较差） | E（差或未答题） |
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2   | 0        |

“评价要素”得分=配分×等级比值

## 第四部分 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

### 理论知识模拟卷

#### 注 意 事 项

- 1、考试时间：90 分钟。
- 2、请首先按要求在试卷的标封处填写您的姓名、准考证号和所在单位的名称。
- 3、请仔细阅读各种题目的回答要求，在规定的位置填写您的答案。
- 4、不要在试卷上乱写乱画，不要在标封区填写无关的内容。

|     |   |   |     |
|-----|---|---|-----|
|     | 一 | 二 | 总 分 |
| 得 分 |   |   |     |

|     |  |
|-----|--|
| 得 分 |  |
| 评分人 |  |

一、 判断题（第 1 题～第 60 题。将判断结果填入括号中。正确的填“√”，错误的填“×”。每题 0.5 分，满分 30 分。）

1. 行业性是职业道德区别于一般道德的基本准则。 ( )
2. 职业道德可以调节从业人员内部的关系。 ( )
3. 职业道德覆盖面最广，影响力最大，对人的道德素质起决定性作用。 ( )
4. 顾全大局首先要树立维护企业利益观念。 ( )
5. “慎独”，就是指在无人监督的情况下独立工作。 ( )
6. 德国的波尔舍博在 1918 年设计了伏克斯瓦根甲虫型汽车。 ( )
7. 底盘是接收发动机输出动力，推动汽车行驶。 ( )
8. 将润滑油送到运动零件表面而实现润滑的系统称为发动机的传送系统。 ( )
9. 传动系的功用是将发动机所发出的动力传递给驱动车轮。 ( )
10. 直流电主要是以交流电充电来考虑的。 ( )
11. 直流电主要是以交流电充电来考虑的。 ( )
12. 发动机上使用的润滑剂只有润滑油。 ( )
13. 物质发生化学变化后，新物质分子的性质和原来物质分子的性质不同。 ( )
14. 离子既能带正电，也能带负电。 ( )
15. 化合物属于混合物。 ( )
16. 共价化合物中共用电子的作用力称为共价键。 ( )
17. 涂料中使用的稀释剂就是多种有机溶剂的混合物。 ( )

18. 碱可以和某些盐发生反应生成另一种酸和另一种盐。 ( )
19. 环氧树脂是天然树脂。 ( )
20. 辅助材料代号中的 X 表示稀释剂。 ( )
21. 目前满足汽车涂装要求最佳的产品是醇酸涂料。 ( )
22. 环氧树脂涂料常被用于面漆中。 ( )
23. 在灭火器的字母表示中, 没有第三个字母表示手提式。 ( )
24. 牛角刮具现在仍被保留使用中, 还没有其他材料的刮具能够替代。 ( )
25. 小的橡胶刮板厚度一般为 3—4mm。 ( )
26. 疏砂纸是用于打磨较硬的材料。 ( )
27. 粘扣式漆面干研磨砂纸易装卸、不易脱落、研磨速度快、耐磨性好。 ( )
28. 海绵垫不适用于漆面处理。 ( )
29. 如果漆刷的刷毛变硬或变形, 将会影响到下次刷涂的质量。 ( )
30. 滚筒蘸浸涂料后, 即可开始涂装。 ( )
31. 施工要求厚涂时, 喷枪移动速度应加快。 ( )
32. 圆筒式滤气器要定期更换焦炭或清洗金属网和 PVC 海绵。 ( )
33. 螺栓盘适用于带有吸盘的抛光机。 ( )
34. 用喷砂磷化处理的方式能更好地保证涂层质量。 ( )
35. 铁锈、氧化皮会使涂膜起泡, 但不会影响车辆的外表美观。 ( )
36. 铝材适合采用强酸、强碱。 ( )
37. 借手工处理做磨、铲冲击清除锈迹的一种方法, 效率高, 降低劳动强度。 ( )
38. 底漆一般具备填补车身表面缺陷的能力。 ( )
39. 汽车修理厂由于其修理的特点极少使用高温烘烤底漆。 ( )
40. 汽车在行驶中的振动和应变, 对腻子层不会有任何影响。 ( )
41. 醇酸腻子的腻子层坚硬、附着力好, 但不易涂刮。 ( )
42. 环氧酯腻子的腻子层与底漆有良好的附着力。 ( )
43. 中涂底漆干燥后涂层硬度适中, 局部喷漆边缘平滑性好, 但有接口痕迹。 ( )
44. 双组分丙烯酸聚氨酯底漆一般以喷涂为主, 也可刷涂或滚涂。 ( )
45. 光源可分为自然光源和人造光源两类。 ( )
46. 单组份纯色漆是指硝基漆、热塑性丙烯酸漆、过氯乙烯漆等。 ( )
47. 新喷涂面的粗粒、桔皮可通过抛光处理得到纠正。 ( )
48. 还原抛光剂可用于轿车的抛光处理和局部喷涂后的抛光处理。 ( )
49. 彩色蜡不能增加涂膜的光泽度、光滑度、丰满度。 ( )
50. 水晶蜡能有效保护涂膜光泽及防划痕、泛黄、氧化等。 ( )
51. 小货车打磨中涂底漆的步骤是干燥、刮涂腻子、湿打磨。 ( )

52. 在对小货车进行喷涂底漆时，喷枪口径选用：重力式 2.0mm，虹吸式 1.0mm。 ( )
53. 在小货车涂面喷漆时，第一道喷涂应比第二道喷涂厚，以不露底为准。 ( )
54. 1211 灭火器应存放在通风、干燥、取用方便的地方，储存环境为-10—45℃。 ( )
55. 色彩是面漆的重要性能。 ( )
56. 我国全面推广使用无铅汽油是在 2002 年 7 月 1 日。 ( )
57. 正时齿轮、气门弹簧、摇臂都是属于配气机构的组成部分。 ( )
58. 添加剂是涂料不可缺少的部分。 ( )
59. 施工场地必须放置足够数量的灭火器、黄沙及其他防火器材。 ( )
60. 手工抛光时，应垂直直线运动进行抛光，直到涂面擦亮即可。 ( )

|     |  |
|-----|--|
| 得 分 |  |
| 评分人 |  |

二、 单项选择题（第 1 题~第 140 题。选择一个正确的答案，将相应的字母填入题内的括号中。每题 0.5 分，满分 70 分。）

1. 职业道德行业性鲜明地体现着社会对某种具体的职业活动的 ( )。
- (A) 需求 (B) 渴望 (C) 特殊要求 (D) 期待
2. 只要有职业活动，就体现一定的 ( )。
- (A) 品德 (B) 社会风气 (C) 职业道德 (D) 道德风貌
3. 职业道德也随着时代的变化而 ( )。
- (A) 改进 (B) 改变 (C) 变化 (D) 前进
4. 职业道德的基本职能是 ( ) 职能。
- (A) 团结 (B) 调节 (C) 道德 (D) 规范
5. ( ) 有助于维护和提高本行业的信誉。
- (A) 品牌 (B) 形象 (C) 信用 (D) 职业道德
6. 职业道德涉及到每个从业者如何 ( )。
- (A) 积极参与 (B) 对待职业 (C) 面临客户 (D) 发展
7. 遵守 ( )，是每一个公民都必须做到的。
- (A) 国家法律法规 (B) 社会主义道德 (C) 职业道德 (D) 七不规范
8. 只有热爱本职工作的人，才可能对自己的职业有一种荣誉感和 ( )。
- (A) 自豪感 (B) 责任感 (C) 负重感 (D) 光荣感
9. 办事公道、廉洁自律就是提倡从业人员要 ( )。
- (A) 明确职责 (B) 秉公办事 (C) 自我约束 (D) 为人着想
10. “内省”，就是内心省察检讨，去除 ( )。
- (A) 歪念 (B) 懒散 (C) 私心杂念 (D) 缺点

11. 到 1980 年, 我国汽车年产量已超过 ( )。
- (A) 2.2 万辆 (B) 22 万辆 (C) 220 万辆 (D) 2200 万辆
12. 商用车辆在设计和技术特性上指用于运送 ( ) 和货物的汽车。
- (A) 人员 (B) 行李 (C) 器械 (D) 临时物品
13. 汽车的动力装置指的是 ( )。
- (A) 减振机 (B) 发动机 (C) 升降器 (D) 集中控制闭封装置
14. 车身的式样决定于汽车的 ( )。
- (A) 大小 (B) 用途 (C) 底盘 (D) 动力
15. 下列不属于电气设备的组成部分的是 ( )。
- (A) 照明 (B) 电源组 (C) 底盘 (D) 发动机起动系
16. 按气缸排列不同有直列式发动机、( ) 形发动机。
- (A) V 形 (B) W 形 (C) H 形 (D) Z 形
17. 对汽油而言, ( ) 是其主要性能指标。
- (A) 抗爆性 (B) 燃烧性 (C) 自燃性 (D) 挥发性
18. 将润滑油送到运动零件表面而实现润滑的系统称为发动机的 ( )。
- (A) 冷却系统 (B) 润滑系统 (C) 行驶系统 (D) 制动系统
19. 水冷系是以 ( ) 作为冷却介质。
- (A) 油 (B) 风 (C) 水 (D) 电
20. 起动系统由 ( )、点火开关、起动继电器、起动机等组成。
- (A) 发电机 (B) 分电器 (C) 蓄电池 (D) 火花塞
21. 传动系的功用是 ( ) 所发出的动力传递给驱动车轮。
- (A) 发动机 (B) 变速器 (C) 差速器 (D) 被动轮
22. 收录机属于 ( )。
- (A) 充电装置 (B) 辅助设备 (C) 起动装置 (D) 仪表
23. 润滑油习惯上称为 ( )。
- (A) 黄油[牛油] (B) 汽油 (C) 机油 (D) 柴油
24. 高锰酸钾能使其他物质变色, 因为它具有 ( )。
- (A) 还原性 (B) 氧化性 (C) 物理性质 (D) 自然现象
25. 分子是保持物质 ( ) 的一种微粒。
- (A) 物质特点 (B) 化学性质 (C) 物理性质 (D) 状态不变
26. 用化学方法不能再分的微粒叫 ( )。
- (A) 离子 (B) 原子 (C) 中子 (D) 分子
27. 在化学中, 将具有相同 ( ) 的同一类原子总称为元素。
- (A) 电子数 (B) 质子数 (C) 分子数 (D) 离子数

28. 碳的元素符号是 ( )。
- (A) H (B) N (C) O (D) C
29. 一种分子有 ( ) 化学式。
- (A) 1 个 (B) 2 个 (C) 3 个 (D) 4 个
30. 电子排布时, 最多能容纳 2 个电子的是 ( )。
- (A) K 层 (B) L 层 (C) M 层 (D) N 层
31. 在化学方程式等号两边的 ( ) 原子数目一定要相等。
- (A) 同种元素 (B) 不同种元素 (C) 分子 (D) 电子层
32. 溶液中被溶解的物质叫 ( )。
- (A) 溶质 (B) 浓度 (C) 纯净物 (D) 单质
33. 常用的浓硝酸质量分数为 ( )。
- (A) 0.67 (B) 0.69 (C) 0.72 (D) 0.96
34. 盐酸是 ( ) 气体的水溶液。
- (A) 氯化钠 (B) 氯化氢 (C) 氢氧化钠 (D) 碳酸钠
35. 溶液的 PH 值越接近于 14, ( )。
- (A) 酸性越强 (B) 酸性越弱 (C) 碱性越强 (D) 碱性越弱
36. 涂料中被称为“成膜物”或“基料”的物质是 ( )。
- (A) 树脂 (B) 颜料 (C) 溶剂 (D) 添加剂
37. ( ) 是有机颜料。
- (A) 钛白粉 (B) 碳黑 (C) 酞青蓝 (D) 氧化铁黄
38. 添加剂的俗称是 ( ), 是涂料中不可缺少的部分。
- (A) 分散剂 (B) 流平剂 (C) 稳定剂 (D) 助剂
39. 凡双 (多) 包装的涂料, 在名称之后应增加 ( ) 字样。
- (A) 灌装 (B) 瓶装 (C) 分装 (D) 组装
40. 光固化涂料产品的特点是 ( )。
- (A) 单组分 (B) 双组分 (C) 三组分 (D) 四组分
41. 双组分丙烯酸聚氨酯涂料是通过 ( ) 的化学反应成膜, 属于交联反应型涂料。
- (A) 一个组分 (B) 两个组分 (C) 三个组分 (D) 四个组分
42. 醇酸涂料很难用于 ( ) 技术中。
- (A) 金属闪光漆 (B) 硝基涂料 (C) 环氧树脂涂料 (D) 双组分丙烯酸聚氨酯涂料
43. 硝基涂料的特点是 ( )。
- (A) 外观理想 (B) 干燥慢 (C) 耐久性好 (D) 干燥快
44. 溶剂蒸汽遇火能燃烧 5s 以上时的最低温度是 ( )。
- (A) 闪点 (B) 着火点 (C) 自燃点 (D) 蒸汽密度



45. 用冷却法把燃烧物的温度降低到（ ）以下，即可灭火。  
(A) 闪点 (B) 着火点 (C) 自燃点 (D) 爆炸点
46. 在灭火器的字母表示中，第二个字母 P 表示（ ）。  
(A) 灭火器 (B) 干粉 (C) 泡沫 (D) 二氧化碳
47. MP 型手提式化学泡沫灭火器，安所充装灭火剂的容量有（ ）两种规格。  
(A) 5L 和 10L (B) 4L 和 8L (C) 6L 和 9L (D) 3L 和 9L
48. 温度对塑料刮具的（ ）影响较大。  
(A) 长度 (B) 柔软性 (C) 耐磨性 (D) 密度
49. 大的刮板的刮口宽度一般以（ ）cm 为宜。  
(A) 3-5 (B) 5-10 (C) 12-15 (D) 15-18
50. 刮具使用完毕后，要立即用（ ）清洗干净，以免腻子聚集于刮板上。  
(A) 涂料 (B) 溶剂 (C) 水 (D) 酸
51. 疏砂纸的磨料只占磨料面面积的（ ）。  
(A) 10%—20% (B) 20%—30% (C) 30%—50% (D) 50%—70%
52. 锆铝磨料是已开发的第（ ）种磨料。  
(A) 一 (B) 二 (C) 三 (D) 四
53. 使用时需与电动机或气动研磨机配套使用的是（ ）。  
(A) 水砂纸 (B) 粘扣式砂纸 (C) 锆铝 (D) 金刚砂
54. 中等弹性橡胶垫又被称为（ ）。  
(A) 硬橡胶垫 (B) 软橡胶垫 (C) 海绵垫 (D) 打磨垫
55. 漆刷按（ ）可分为圆形、扁形和歪脖子形三种。  
(A) 长度 (B) 扁平度 (C) 硬度 (D) 形状
56. 用于电动、气动研磨机的打磨垫称为（ ）。  
(A) 底盘 (B) 托盘 (C) 底垫 (D) 底漆
57. 新漆刷使用前要在 1.5 号砂布上来回砂磨，以（ ）。  
(A) 清除杂毛 (B) 清除灰尘 (C) 磨尖刷毛 (D) 磨平刷毛
58. 滚筒的滚刷毛是合成纤维，适用于（ ）。  
(A) 油性涂料 (B) 水性涂料 (C) 合成树脂 (D) 天然树脂
59. 喷涂前对喷雾的测试是非常重要的，首先应该考虑的一个环节是（ ）。  
(A) 喷涂气压 (B) 喷涂距离 (C) 喷涂角度 (D) 喷涂重叠
60. 喷涂距离应根据所使用的涂料的（ ）来决定，干燥较快的涂料的喷涂距离在 20cm 左右。  
(A) 颜色 (B) 浓度 (C) 品种 (D) 干燥速度
61. 喷枪移动速度[干燥速度较快的涂料]（ ）。  
(A) 10~20cm/s (B) 40~50cm/s (C) 10~50cm/s (D) 20~40cm/s

62. 一级压缩式和二级压缩式是按空气压缩机的（ ）来分的。  
(A) 气缸数 (B) 气压率 (C) 储气率 (D) 工作方式
63. 每天应放出储气筒内的油水沉淀物（ ）。  
(A) 1-2次 (B) 3-4次 (C) 5-6次 (D) 7-8次
64. 油水分离器的类型一般有（ ）种。  
(A) 1种 (B) 2种 (C) 3种 (D) 4种
65. 抛光机的研磨盘材料可由纯羊毛、（ ）、海绵三种。  
(A) 棉布 (B) 人造纤维 (C) 毛麻 (D) 驼毛
66. 抛光机的海绵研磨盘颜色是（ ）一般做精细抛光用。  
(A) 白色 (B) 黄色 (C) 蓝色 (D) 黑色
67. 涂装前预处理是（ ）的第一步。  
(A) 喷漆 (B) 刷漆 (C) 涂装工艺 (D) 涂装质量
68. 被称为是黑色金属的是（ ）。  
(A) 铝 (B) 氧化铝 (C) 镀锌金属 (D) 钢铁
69. 底漆是任何组合涂层中的（ ）。  
(A) 第一层 (B) 第二层 (C) 第三层 (D) 第四层
70. 小货车涂面喷漆前，涂料必须（ ）。  
(A) 进行过滤 (B) 静置 5min (C) 检验纯度 (D) 添加防腐剂

# 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级理论知识

## 模拟卷答案

一、判断题(第1题~第60题。将判断结果填入括号中。正确的填“√”，错误的填“×”。  
每题0.5分，满分30分。)

- |       |       |       |       |       |       |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1. ×  | 2. √  | 3. √  | 4. ×  | 5. ×  | 6. ×  |
| 7. √  | 8. ×  | 9. √  | 10. × | 11. × | 12. × |
| 13. √ | 14. √ | 15. × | 16. √ | 17. √ | 18. × |
| 19. × | 20. √ | 21. × | 22. × | 23. √ | 24. × |
| 25. √ | 26. × | 27. √ | 28. × | 29. √ | 30. × |
| 31. × | 32. √ | 33. √ | 34. √ | 35. × | 36. × |
| 37. × | 38. × | 39. √ | 40. × | 41. × | 42. √ |
| 43. × | 44. √ | 45. √ | 46. √ | 47. √ | 48. √ |
| 49. × | 50. √ | 51. × | 52. × | 53. × | 54. √ |
| 55. √ | 56. × | 57. √ | 58. √ | 59. √ | 60. × |

二、单项选择(第1题~第70题。选择一个正确的答案，将相应的字母填入题内的括号中。  
每题1分，满分70分。)

- |       |       |       |       |       |       |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1. C  | 2. C  | 3. C  | 4. B  | 5. D  | 6. D  |
| 7. A  | 8. A  | 9. B  | 10. C | 11. B | 12. A |
| 13. B | 14. B | 15. C | 16. A | 17. A | 18. B |
| 19. C | 20. C | 21. A | 22. B | 23. C | 24. B |
| 25. B | 26. B | 27. B | 28. D | 29. A | 30. A |
| 31. A | 32. A | 33. B | 34. B | 35. C | 36. A |
| 37. C | 38. D | 39. C | 40. A | 41. B | 42. A |
| 43. D | 44. B | 45. B | 46. C | 47. C | 48. B |
| 49. C | 50. B | 51. D | 52. C | 53. B | 54. C |
| 55. D | 56. B | 57. A | 58. B | 59. A | 60. D |
| 61. D | 62. D | 63. A | 64. B | 65. B | 66. D |
| 67. C | 68. D | 69. A | 70. A |       |       |

## 第五部分 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

### 操作技能模拟卷

#### 注 意 事 项

1. 考生根据操作技能考核项目单中所列的试题做好考核准备。
  2. 请考生仔细阅读试题单中具体考核内容和要求，并按要求完成操作或进行笔答或口答，若有笔答请考生在答题卷上完成。
  3. 操作技能考核时要遵守考场纪律，服从考场管理人员指挥，以保证考核安全顺利进行。
- 注：操作技能试题评分表及答案是考评员对考生考核过程及考核结果的评分记录表，也是评分依据。

### 职业技能等级认定

## 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

### 操作技能项目单

准考证号：

#### 试题 1

试题名称：用二种色母调配成规定的纯色漆并喷成样板

考核时间：45min。

#### 试题 2

试题名称：在车门上缺陷部位刮磨原子灰

考核时间：60min。

#### 试题 3

试题名称：在原子灰刮磨完好的门板表面喷涂免磨中涂漆及喷涂双组分纯色漆

考核时间：45min。

#### 试题 4

试题名称：在车门板、翼子板或不小于 40\*50cm 大小的金属板材（需有底漆）表面制作图案

考核时间：60min。

### 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级 操作技能试题单

试题代码： 1.1.1

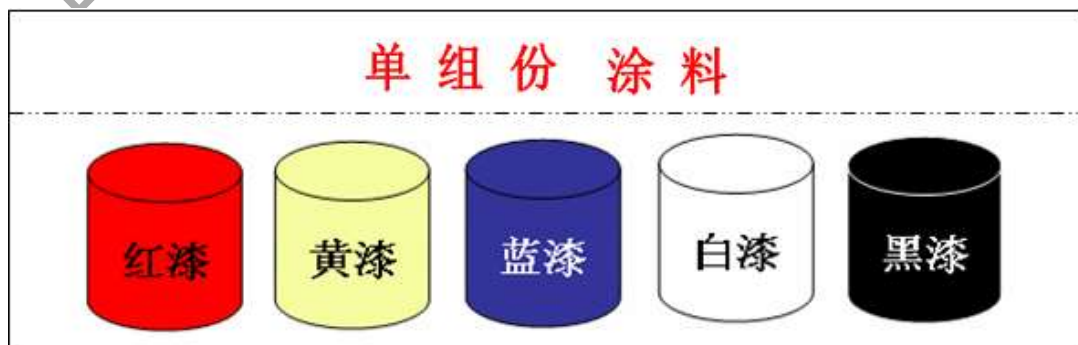
试题名称：调配纯色漆

准考证号：

考核时间： 45 min

#### 1、场地设备材料要求

- (1) 调色间（30m<sup>2</sup>~40m<sup>2</sup>）能放 8~10 考位且日光充足，采光良好。
- (2) 电子称、调色台、调色杯、调色尺、颜色样板。
- (3) 红、黄、蓝、白、黑 5 种颜色的自干漆、配套稀释剂。（见图）



## 2、工作任务

(1) 根据色样在 5 种颜色的自干漆（红、黄、蓝、白、黑）中选择 2 种颜色调配成下列 12 块样板色中的某 1 种纯色漆颜色（电脑随机抽一）。



(2) 调配时对比颜色采用试喷样板的方法，但喷涂试板最多只能使用 2 块，自选一块作为最终鉴定用考件。

(3) 调配完成后漆料总重量控制在 200 克以内。

## 3、技能要求

(1) 调配时色漆颜色选择准确，微调过程方法正确。

(2) 考试时间段内只能调配一次。

## 4、质量指标

(1) 调配的颜色漆内不能存在 2 种以外颜色的色漆。

(2) 喷涂的样板应无大面积流挂、漏喷、花的现象。

(3) 调配后的色漆在  $200 \pm 5$  克以内。

## 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

### 操作技能试题评分表

试题代码： 1.1.1~

题名称：调配纯色漆

准考证号：

考核时间：45min

| 评价要素   | 配分 | 等级 | 评分细则   | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|--|----|----|--|------|---|---|---|---|----|
|  |    |    |  | A    | B | C | D | E |    |
| 1<br>个人防护<br>1. 防毒面具<br>2. 防护眼镜<br>3. 工作服<br>4. 手套<br>5. 工作鞋 | 2  | A  | 能正确佩戴防毒面具、防护眼镜、工作服、手套、工作鞋                        |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 个人防护用品有一项漏用或错用                                   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 个人防护用品有二项漏用或错用                                   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 个人防护用品有三项漏用或错用                                   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做   |      |   |   |   |   |    |
| 2<br>色漆选择<br>1. 颜色选用<br>2. 颜色数量                              | 3  | A  | 根据样板颜色选择 2 种色漆准确，无其它不用颜色加入                       |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 根据样板颜色选择色漆准确，但某一种颜色明显过多或过少，无其它颜色加入               |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 根据样板颜色选择色漆有小错误，如多于 2 种，但量极少，色差不明显                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 根据样板颜色选择色漆时有 1 种颜色选择错误或加入其它颜色且色差明显               |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做   |      |   |   |   |   |    |
| 3<br>操作步骤<br>1. 调色方法<br>2. 对色样板形状<br>3. 对色样板纸表面状况            | 5  | A  | 调配方法正确、使用刮涂对色样板纸形状规范、样板纸表面清晰，使用喷涂方法对色表面无露底、无明显流挂 |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 存在一项错误   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 存在二项错误   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 存在三项错误   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做   |      |   |   |   |   |    |

|      |                                  |    |      |                                     |  |  |  |  |  |
|------|----------------------------------|----|------|-------------------------------------|--|--|--|--|--|
| 4    | 用量控制<br>1. 总量控制<br>2. 调漆次数控制     | 5  | A    | 调漆用量 200 克±5 克范围内，只能调一次             |  |  |  |  |  |
|      |                                  |    | B    | 调漆用量 200 克±10 克范围内，只能调一次            |  |  |  |  |  |
|      |                                  |    | C    | 调漆用量 200 克±15 克范围内，只能调一次            |  |  |  |  |  |
|      |                                  |    | D    | 调漆用量超过或少于 200 克±15 克，只能调一次          |  |  |  |  |  |
|      |                                  |    | E    | 缺考或不会做                              |  |  |  |  |  |
| 5    | 颜色准确性<br>1. 色相<br>2. 明度<br>3. 纯度 | 5  | A    | 考生调配后喷涂的样板与标准样板对照色相、明度、纯度相同或相似      |  |  |  |  |  |
|      |                                  |    | B    | 考生调配后喷涂的样板与标准样板对照色相、明度、纯度有一项存在不明显差异 |  |  |  |  |  |
|      |                                  |    | C    | 考生调配后喷涂的样板与标准样板对照色相、明度、纯度有二项存在不明显差异 |  |  |  |  |  |
|      |                                  |    | D    | 考生调配后喷涂的样板与标准样板对照色相、明度、纯度存在明显差异     |  |  |  |  |  |
|      |                                  |    | E    | 缺考或不会做                              |  |  |  |  |  |
| 合计配分 |                                  | 20 | 合计得分 |                                     |  |  |  |  |  |

考评员（签名）：

| 等级 | A（优） | B（良） | C（及格） | D（较差） | E（差或未答题） |
|----|------|------|-------|-------|----------|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2   | 0        |

“评价要素”得分 = 配分 × 等级比值



**汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级  
操作技能试题单**

试题代码： 2.1.1

试题名称：缺陷修复（车门A区）

准考证号：

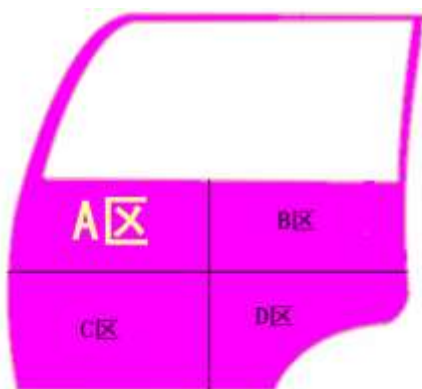
考核时间： 60 min

**1、场地设备材料要求**

- (1) 操作场地（30~40m<sup>2</sup>）能放6~8考位、水源、烤灯。
- (2) 考件：车门板。
- (3) 原子灰、托板、干磨机、砂纸。

**2、工作任务**

- (1) 对车门板A区做底处理。（见图）。



- (2) 在车门板A区刮涂原子灰（车门板表面折筋部位不做原子灰）。
- (3) 在车门板A区打磨原子灰。
- (4) 清洁整理。

**3、技能要求**

- (1) 做羽状边符合要求。
- (2) 原子灰调配符合比例。
- (3) 原子灰刮磨操作工艺规范，手势熟练。

**4、质量指标**

- (1) 通过刮、磨原子灰使车门缺陷处恢复原形。
- (2) 表面平整光滑无砂眼、划痕。

## 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

### 操作技能试题评分表

试题代码： 2.1.1

试题名称：缺陷修复

准考证号：

考核时间：60min

| 评价要素   | 配分 | 等级 | 评分细则  | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|--|----|----|---|------|---|---|---|---|----|
|  |    |    |   | A    | B | C | D | E |    |
| 1<br>个人防护<br>1. 防毒面具<br>2. 防护眼镜<br>3. 工作服<br>4. 手套<br>5. 工作鞋 | 2  | A  | 能正确佩戴防毒面具、防护眼镜、工作服、手套、工作鞋                     |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 个人防护用品有一项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 个人防护用品有二项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 个人防护用品有三项漏用或错用                                |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 2<br>底处理<br>1. 清除缺陷处底漆<br>2. 表面除油、除污<br>3. 表面粗化<br>4. 羽状边制作  | 6  | A  | 考生在清除缺陷处底漆、表面除油、除污，表面粗化、羽状边制作过程中方法正确。         |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 3<br>调配原子灰<br>1. 方法熟练<br>2. 顺序规范<br>3. 调配比例正确                | 6  | A  | 考生在原子灰调配过程中手势熟练，顺序规范，调配比例（2~3%）正确、每次调配颜色基本一致。 |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 4<br>刮涂原子灰<br>1. 作业技能<br>2. 刮涂手势                             | 8  | A  | 考生对原子灰刮涂的技能掌握熟练、方法正确，手势规范、操作流畅、刮涂后表面略高于缺陷部位   |      |   |   |   |   |    |

|   |  |    |      |   |  |  |  |  |  |  |
|---|--|----|------|---|--|--|--|--|--|--|
|   | 3. 操作流畅性<br>4. 刮涂效果  |    | B    | 缺一项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | C    | 缺二项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | D    | 缺三项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | E    | 缺考或不会做  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | 打磨后效果<br>1. 无明显凹陷、凸点、厚边<br>2. 无明显刮刀痕迹<br>3. 无明显砂眼划痕<br>4. 清洁方法正确 | 8  | A    | 考生完成原子灰打磨后，表面缺陷恢复状况优良，无明显凹陷感，凸起感、无明显刮刀痕迹、无明显砂眼划痕、表面清洁方法正确 |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | B    | 缺一项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | C    | 缺二项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | D    | 缺三项要求   |  |  |  |  |  |  |
|   |  |    | E    | 缺考或不会做  |  |  |  |  |  |  |
|   | 合计配分   | 30 | 合计得分 |   |  |  |  |  |  |  |

考评员（签名）：

| 等级 | A（优） | B（良） | C（及格） | D（较差） | E（差或未答题） |
|----|------|------|-------|-------|----------|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2   | 0        |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级  
操作技能试题单**

试题代码： 3.1.1

试题名称：喷涂面漆（车门板）

准考证号：

考核时间： 45min

**1、场地设备材料要求**

- (1) 喷涂房、喷枪、气源。
- (2) 除油剂、抹布、抹尘布、调漆尺。
- (3) 供喷涂的涂料、固化剂（配套）、稀释剂（配套）。

**2、工作任务**

- (1) 对考生自做的《项目 2:缺陷修复作业》完工后的车门板表面喷涂免磨中涂漆。
- (2) 在喷涂免磨中涂漆的车门板表面干燥后喷涂双组份面漆。（见图）
- (3) 喷涂车门板的中涂漆、面漆颜色由考核站所选定。



**3、技能要求**

- (1) 个人防护符合规范。
- (2) 喷枪调整方法正确
- (3) 喷涂的车门板应全部盖底，不应有漏喷或花的现象。
- (4) 喷涂的车门板应光滑、无明显桔皮及无大面积流挂现象。

**4、质量指标**

- (1) 符合新车要求。

## 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

### 操作技能试题评分表

试题代码： 3.1.1

试题名称：喷涂面漆

准考证号：

考核时间：45min

| 评价要素   | 配分 | 等级 | 评分细则  | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|--|----|----|---|------|---|---|---|---|----|
|  |    |    |   | A    | B | C | D | E |    |
| 1<br>个人防护<br>1. 防毒面具<br>2. 防护眼镜<br>3. 工作服<br>4. 手套<br>5. 工作鞋 | 2  | A  | 能正确佩戴防毒面具、防护眼镜、工作服、手套、工作鞋   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 个人防护用品有一项漏用或错用  |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 个人防护用品有二项漏用或错用  |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 个人防护用品有三项漏用或错用  |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 2<br>喷枪调整<br>1. 气压<br>2. 流量<br>3. 扇面宽度                       | 3  | A  | 考生喷涂前能正确合理调整喷涂气压、流量、扇面宽度  |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 3<br>喷涂过程<br>1. 喷涂距离<br>2. 移动速度<br>3. 喷幅重叠<br>4. 层间干燥        | 8  | A  | 考生在喷涂过程中能保持喷涂距离（20~25cm）之间，移动速度（50~80/ cm）喷幅重叠（1/3~1/2）之间、喷涂时层间留有干燥时间 |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做  |      |   |   |   |   |    |
| 4<br>中涂漆喷后效果<br>9. 流挂  | 8  | A  | 喷涂后表面无流挂、粗糙、严重桔纹、明显砂眼划痕，局部露底（花）                                       |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项   |      |   |   |   |   |    |

|      |            |    |      |   |  |  |  |  |  |
|------|------------|----|------|---|--|--|--|--|--|
|      | 10. 粗糙、桔纹  |    | C    | 缺二项要求   |  |  |  |  |  |
|      | 11. 明显砂眼划痕 |    | D    | 缺三项要求   |  |  |  |  |  |
|      | 12. 露底     |    | E    | 缺考或不会做  |  |  |  |  |  |
| 5    | 面漆喷后效果     | 8  | A    | 考生在完成本项操作后，在0.5m~1m距离目测无流挂、明显桔纹、露底（花）、明显粗粒、光泽差、咬底现象 |  |  |  |  |  |
|      | 11. 流挂     |    | B    | 缺一项要求   |  |  |  |  |  |
|      | 12. 明显桔纹   |    | C    | 缺二项要求   |  |  |  |  |  |
|      | 13. 露底     |    | D    | 缺三项要求   |  |  |  |  |  |
|      | 14. 光泽     |    | E    | 缺考或不会做  |  |  |  |  |  |
|      | 15. 咬底     |    |      |   |  |  |  |  |  |
| 合计配分 |            | 30 | 合计得分 |   |  |  |  |  |  |

考评员（签名）：

|    |      |      |       |       |          |
|----|------|------|-------|-------|----------|
| 等级 | A（优） | B（良） | C（及格） | D（较差） | E（差或未答题） |
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2   | 0        |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级  
操作技能试题单**

试题代码： 4.1.1

试题名称：图案制作

准考证号：

考核时间： 60min

**1、场地设备材料要求**

- (1) 制作图案标准样纸每人一张（A3 纸）。
- (2) 工件：喷过双组份面漆的车门板、翼子板或不小于 40\*50cm 大小的金属板材。
- (3) 可放 6—8 考位的制作室（室内）。
- (4) 喷涂室、喷枪、气源、烤灯，喷涂所需涂料和配套辅助材料。
- (5) A3 纸大小的粘贴纸（即时贴）按考生人数每人一张，相同大小的转移膜每人一张。

**2、工作任务**



- (1) 按样板图式样 1:1 尺寸将图案制作在规定的板材表面（见图）。
- (2) 上面 8 个图案中每次考试由电脑随机抽一为考生的制图样题。
- (3) 考生拿到的标准图样为黑白样图，颜色要求由鉴定所考试现场指定，但必须是单组份自干漆。

### 3、技能要求

- (1) 制作的图案尺寸应与样板图案相同。
- (2) 图案中漆色覆盖均匀。

### 4、质量指标

- (1) 各色分界线分明、无模糊不清，线条无缺口，粗细不均现象。
- (2) 整图尺寸准确。

上海汽车集团股份有限公司版权所有



## 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）五级

### 操作技能试题评分表

试题代码： 4.1.1

试题名称：制图作业

准考证号：

考核时间：60min

| 评价要素   | 配分 | 等级 | 评分细则                        | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|--|----|----|-----------------------------|------|---|---|---|---|----|
|  |    |    |                             | A    | B | C | D | E |    |
| 1<br>个人防护<br>1. 防毒面具<br>2. 防护眼镜<br>3. 工作服<br>4. 手套<br>5. 工作鞋 | 2  | A  | 能正确佩戴防毒面具、防护眼镜、工作服、手套、工作鞋   |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 个人防护用品有一项漏用或错用              |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 个人防护用品有二项漏用或错用              |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 个人防护用品有三项漏用或错用              |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做                      |      |   |   |   |   |    |
| 2<br>图案尺寸<br>3. 形状<br>4. 尺寸                                  | 3  | A  | 图案的形状及大小符合标准样板，尺寸与标准样板相同    |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 图案与尺寸大小基本相符，左右或上下的误差在±1mm以内 |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 图案与尺寸大小基本相符，左右或上下的误差在±2mm以内 |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 图案与尺寸大小基本相符，左右或上下的误差在±3mm以上 |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做                      |      |   |   |   |   |    |
| 3<br>图案线条<br>4. 直线<br>5. 曲线<br>6. 位置                         | 5  | A  | 图案中直线应平直、曲线柔和、线条流畅、位置准确     |      |   |   |   |   |    |
|  |    | B  | 缺一项要求                       |      |   |   |   |   |    |
|  |    | C  | 缺二项要求                       |      |   |   |   |   |    |
|  |    | D  | 缺三项要求                       |      |   |   |   |   |    |
|  |    | E  | 缺考或不会做                      |      |   |   |   |   |    |

|      |  |    |      |  |  |  |  |  |  |
|------|--|----|------|--|--|--|--|--|--|
| 4    | 图案线条交点效果<br>5. 交接点<br>6. 颜色<br>7. 边口<br>8. 尺寸    | 5  | A    | 图案各线条之间的交界处清晰分明、周边无杂色、线条边口无串色、尺寸正确、完全符合样板要求                    |  |  |  |  |  |
|      |  |    | B    | 缺一项要求  |  |  |  |  |  |
|      |  |    | C    | 缺二项要求  |  |  |  |  |  |
|      |  |    | D    | 缺三项要求  |  |  |  |  |  |
|      |  |    | E    | 缺考或不会做   |  |  |  |  |  |
| 5    | 整图效果<br>5. 清晰状况<br>6. 整体颜色<br>7. 图案边口<br>8. 整体效果 | 5  | A    | 考生在图案制作全部完工后, 整个图案目视清晰整洁、图案颜色正确、边口整齐、尺寸正确、无杂漆串色、图案 1m 内目测基本无缺陷 |  |  |  |  |  |
|      |  |    | B    | 缺一项要求  |  |  |  |  |  |
|      |  |    | C    | 缺二项要求  |  |  |  |  |  |
|      |  |    | D    | 缺三项要求  |  |  |  |  |  |
|      |  |    | E    | 缺考或不会做   |  |  |  |  |  |
| 合计配分 |  | 20 | 合计得分 |  |  |  |  |  |  |

考评员（签名）：

| 等级 | A（优） | B（良） | C（及格） | D（较差） | E（差或未答题） |
|----|------|------|-------|-------|----------|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2   | 0        |

“评价要素”得分=配分×等级比值